苏州鼎丰精密 环保型中走丝 中走丝

产品名称	苏州鼎丰精密 环保型中走丝 中走丝
公司名称	苏州鼎丰精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市工业园区江浦路41号
联系电话	13390881680

产品详情

苏州鼎丰精密机械有限公司是一家从事放电类线切割15年专业研究的机床公司。公司自2006年成立以来一直在全国专业销售、服务慢走丝线切割机床，有数百家用户选择苏州鼎丰的线切割机床。

中走丝线切割机床档次的区别主要还是应从机械结构、控制技术上加以区分，而不是在机床的外形或外观上。目前市场上的大部份中走丝线切割机床充其量只能算作简易中走丝，这一类机床就是在快走丝机床的基础上增加了多次切割的功能，再加一个穿丝极为不便的导向器，在其它方面无论是机床的结构上还是在自动化控制方面均无建树。所以简易中走丝线切割机床对操作人员的技能要求很高，中走丝，操作人员不仅要掌握不同材料、不同厚度、不同切割次数的所有高频参数的组合匹配，环保型中走丝，还要经常观测电极丝的运行情况，这对操作人员的技术要求是很高的。这也是广大用户对中走丝线切割机床从盼望变失望的根本原因。

苏州鼎丰精密机械有限公司是一家从事放电类线切割15年专业研究的机床公司。公司自2006年成立以来一直在全国专业销售、服务慢走丝线切割机床，有数百家用户选择苏州鼎丰的线切割机床。

中走丝线切割控制柜与机床间的联机电缆，拖地部分要有盖板或塑料板保护，不可随意踩i踏，电缆要处于松弛自由状态，不可以外力拉拽，一体式中走丝，不可使电缆插头受力，不可将电缆波纹护套压裂踩扁。

苏州鼎丰精密机械有限公司是一家从事放电类线切割15年专业研究的机床公司。公司自2006年成立以来一直在全国专业销售、服务慢走丝线切割机床，有数百家用户选择苏州鼎丰的线切割机床。

中走丝线切割机床使用注意事项：

1、加工中因断线等原因暂停时，经过处理后必须确认没有任何干涉，方可继续加工。

2、修改加工条件参数必须在机床允许的范围内进行。

3、加工中严禁触摸电极丝和被切割物，防止触电。

4、加工时要做好防止加工液溅射出工作箱的工作。

5、加工中严禁靠扶机床工作箱，以免影响加工精度。

苏州鼎丰精密(图)-环保型中走丝-中走丝由苏州鼎丰精密机械有限公司提供。苏州鼎丰精密机械有限公司（www.000.com）为客户提供“ 机械设备及配件 ”等业务，公司拥有“ 鼎丰精密机械 ”等品牌。专注于机械加工等行业，在江苏 苏州 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：邹建国。