

消失模铸造生产线厂家 青岛铸工机械

产品名称	消失模铸造生产线厂家 青岛铸工机械
公司名称	青岛铸工重型机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省黄岛区东岳西路112号
联系电话	13864810288

产品详情

铸造机械	砂处理设备	树脂砂旧砂再生设备	消失模砂处理设备
------	-------	-----------	----------

有效防止砂处理设备锈蚀的喷射法

砂处理设备喷射处理前有必要仔细除焊渣、飞溅附着物、磨平焊疤、毛刺等，清洗钢板表面可见的油脂及其他污物。

喷射处理所用的压缩空气，有必要通过冷却设备及油水分离器处理，消失模铸造生产线厂家，确保压缩空气的单调、无油。空气压力在0.4 ~ 0.6MPa规划。

喷射处理后，砂处理设备表面粗糙度值：应在40 ~ 70 μm 规划以内。

消失模黑区设备	消失模处理设备	砂处理设备	粘土砂再生线
---------	---------	-------	--------

砂处理设备表面粗糙度的轮廓曲线

那么粗糙度值是怎样测定的呢？

一、显微测定法是用显微镜来测定粗糙度概括中波峰和波谷间的间隔，然后核算粗糙度值，这种不能将其概括曲线描绘来，实用价值不大。

二、触针测定法，这是一种用触针式概括仪来测定粗糙度值的办法。触针式概括仪上有一根起浮的触针。触针的半径只要0.5 μm ，可以深到波谷的底部。

测定砂处理设备粗糙度值时，触针在被侧外表上一段设定长度内缓慢划过，触针式概括仪随机就打印出

一条粗糙度概括曲线的记载纸。记载纸上的曲线清晰无误地反映出被测长度内粗糙度的实际情况。

粘土砂线	树脂砂线	树脂砂旧砂再生设备	消失模砂处理设备
------	------	-----------	----------

砂处理设备的油箱如何维护

砂处理设备目前被广泛应用在工业生产中，可是其动力都是来自于电力，可是还有一个重要的动力来历就是燃油发电来运作，因而油箱就变得非常重要了。可是日常怎样对油箱进行保护呢？咱们知道搅拌机的油箱内部是有个挡板的，能够将油箱内部的吸油管和回油管分隔，油只能按照所规划的进行流动，这样子有利于冷却，一起也避免油内发生很多的气泡。

消失模铸造生产线厂家-青岛铸工机械由青岛铸工重型机械有限公司提供。“钢丸,钢砂,金属磨料,喷抛丸清理设备。”就选青岛铸工重型机械有限公司（www.zhuzaogongye.com），公司位于：山东省黄岛区东岳西路112号，多年来，青岛铸工坚持为客户提供好的服务，联系人：李经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。青岛铸工期待成为您的长期合作伙伴！