

铝型材 苏州仟百易铝业科技 工业型材加工

产品名称	铝型材 苏州仟百易铝业科技 工业型材加工
公司名称	昆山市仟百易铝业科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	千灯镇萧墅路23号1幢
联系电话	13451759740

产品详情

CNC加工之压铸的优点

铸件拥有优秀的尺寸精度。通常这取决于铸造材料，典型的数值为最初2.5厘米尺寸时误差0.1毫米，每增加1厘米误差增加0.002毫米。相比其它铸造工艺，它的铸件表面光滑，圆角半径大约为1-2.5微米。相对于沙箱或者永久模铸造法来说可以制造壁厚大约0.75毫米的铸件。它可以直接铸造内部结构，工业型材加工，比如丝套、加热元件、高强度承载面。其它一些优点包括它能够减少或避免二次机械加工，生产速度快、铸件抗拉强度可达415兆帕、可以铸造高流动性的金属。

铝型材镀钛金工艺，包括选材、抛光、化学除油、清水冲洗、活化、真空镀钛工艺步骤，工业铝型材挤压，其特征还在于它还包括：

a、预镀工艺，该工艺是将活化后并经清水冲洗的钛金铝型材置于由食用盐、盐酸和水组成的液体中进行化学处理，处理温度为常温，处理时间至液体发生激烈化学反应为止；

b、电镀工艺，该工艺中镀液成份包括流酸镍、氯华镍、硼酸、十二烷基硫酸钠、糖精、光亮剂，工艺条件：电流3-4A /dm²阴极移动、5-7A/dm²空气搅拌，镀液温度50-60℃，PH值3.9-4.2，散热铝型材挤压，电镀时间15分钟。

各种表面处理工艺后铝型材的特征与性能

磨砂面料铝型材：磨砂面铝型材避免了光亮的铝合金型材在建筑装饰中存在一定的环境、条件下会形成光的干扰的缺点，它的表面如锦缎一样细腻柔和，很受市场的青睐，但现有的磨砂材必须克服表面砂粒不均匀，铝型材，并能看到模纹的不足。

多色调表面处理铝型材：单调的银白色和茶色已不能满足建筑师们与外墙装饰面砖、外墙乳胶漆的很好配合

，新型的不锈钢色、香槟色、金黄色、钛金色、红色系列(酒红色、枣红色、黑色、紫色)等加上彩色玻璃能使装饰效果锦上添花。这些型材都必须经化学或机械抛光之后再氧化，效果才佳。

铝型材-苏州仟百易铝业科技-工业型材加工由昆山市仟百易铝业科技有限公司提供。昆山市仟百易铝业科技有限公司(www.tz1288.com)是江苏苏州,五金配件的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在仟百易铝业科技领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创仟百易铝业科技更加美好的未来。