

抛光设备 阳极氧化工艺 抛光

产品名称	抛光设备 阳极氧化工艺 抛光
公司名称	昆山法黎鑫金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区北桥镇锦峰工业园
联系电话	13915789987 13915789987

产品详情

抛光轮一般用多层帆布、毛毡或皮革叠制而成，两侧用金属圆板夹紧，其轮缘涂敷由微粉磨料和油脂等均匀混合而成的抛光剂。抛光时，抛光设备，高速旋转的抛光轮（圆周速度在20米/秒以上）压向工件，使磨料对工件表面产生滚压和微量切削，从而获得光亮的加工表面，表面粗糙度一般可达Ra0.63 ~ 0.01微米;当采用非油脂性的消光抛光剂时，抛光，可对光亮表面消光以改善外观。大批量生产轴承钢球时，汽车抛光，常采用滚筒抛光的方法。

不锈钢镜面抛光一般有手工抛光，电解抛光，精密的研磨等方式，抛光工艺，下文就主要的不锈钢抛光方法的优缺点做如下说明：

手工抛光可以达到镜面，但是对表面有物理损伤。会降低耐腐蚀性，具体表现在影响烟雾测试方面的成绩。电解抛光可以达到镜面，但是环境污染很大，也不能获得大厂商的青睐。

粗抛时将大量钢球、石灰和磨料放在倾斜的罐状滚筒中，滚筒转动时，使钢球与磨料等在筒内随机地滚动碰撞以达到去除表面凸锋而减小表面粗糙度的目的，可去除0.01毫米左右的余量。精抛时在木桶中装入钢球和毛皮碎块，连续转动数小时可得到耀眼光亮的表面。精密线纹尺的抛光是将加工表面浸在抛光液中进行的，抛光液由粒度为W5 ~ W0.5的氧化铬微粉和乳化液混合而成。

抛光设备-阳极氧化工艺-抛光由昆山法黎鑫金属制品有限公司提供。昆山法黎鑫金属制品有限公司（www.ksflx168.com）是从事“金属制品加工,汽车零部件,金属模具的设计,销售”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：江进。