

# 数控冲床厂家 合肥欧艺 合肥数控冲床

产品名称	数控冲床厂家 合肥欧艺 合肥数控冲床
公司名称	合肥欧艺数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥东县
联系电话	15555154787

## 产品详情

数控冲床模具使用注意要点。定期刃磨模具不仅能提高模具的使用寿命，而且能提高机器的使用寿命，所以说掌握正确合理的刃磨时间很重要。模具是否需要刃磨对用户来说很直接的方法就是：冲孔累积到一定次数以后，检查冲孔质量是否有较大的毛刺产生，再检查上模刃口是否出现圆角（圆角 R0.1），光泽是否消失，如有这种情况发生，说明冲头已钝，此时需要刃磨。

数控冲床的特点：

通过简单的模具组合，相对于传统冲压而言，节省了大量的模具费用，可以使用低成本和短周期加工小批量、多样化的产品，液压数控冲床，具有较大的加工范围与加工能力，从而及时适应市场与产品的变化。

数控冲床的零部件分析

如果将交流变频电动机直接装在数控冲床主轴上，合肥数控冲床，即采用内装式无壳电动机，其空心转子通过压配合直接装在机床主轴上，带有冷却套的定子则安装在主轴单元的壳体中，数控冲床厂家，就形成了内装式电动机主轴，数控冲床加工厂，简称电主轴（motorized spindle）。

数控冲床模具在使用和维护要点

研磨的基础是平行垂直、直角，否则会出现产品工件毛刺和卡模等现象。研磨时应做到：

（1）尽可能减少研磨进刀量，否则会造成烧模现象，在研磨的同时，需用冷却水。

- (2) 研磨方向以较长的一方为基准。
- (3) 研磨最后进刀量设为零，空转2~3次，使其表面光滑、平整。
- (4) 研磨后有刃口会出现一些细微的研磨毛刺，可用油石清除。
- (5) 下模研磨后，其外肩缘的R角要用油石打圆，否则加工时材料反面会被下模周边的尖锐部分划伤。

数控冲床厂家-合肥欧艺-合肥数控冲床由合肥欧艺数控设备有限公司提供。合肥欧艺数控设备有限公司（[www.ahoyk.com](http://www.ahoyk.com)）在行业专用设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，合肥欧艺一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：卜经理。