

# 黄山区闸瓦磨损开关 闸瓦磨损开关厂家 洛阳杰灿

产品名称	黄山区闸瓦磨损开关 闸瓦磨损开关厂家 洛阳杰灿
公司名称	洛阳杰灿机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	洛阳市西工区王城路12号
联系电话	15236213727

## 产品详情

### 矿用闸瓦磨损开关

矿井提升机盘形制动器用闸瓦磨损开关，型号：PS249B

外壳为铝质，闸瓦间隙保护开关，一对常开，一对常闭触点，黄山区闸瓦磨损开关，电压 220V，5A。此零件装设在盘形制动器侧面，用以检测闸瓦的磨损程度

绞车制动装置是矿用绞车的重要组成部分。闸瓦磨损保护的正确与否直接关系到绞车的运行安全。《煤矿安全规程》要求，当闸瓦磨损间隙超过规定值时能自动报警或自动断电。

### 闸瓦间隙保护开关

为确保制动器装置正常工作，该装置上设有闸瓦过磨损行程开关和碟形弹簧失效开关。正常工作时闸瓦与制动盘的闸瓦间隙（向制动器输入调定的最大油压时的间隙）一般调整到1mm，若闸瓦磨损量达到1mm时，松闸间隙变成了2mm，这时过磨损行程开关动作，进行安全制动，此时将须调整闸瓦间隙。调整闸瓦间隙时，压力油调至最大，使制动器处于全松闸状态，这时调整调整环，推动油缸、闸瓦等零件向前移动，闸瓦磨损开关厂家，直到闸瓦间隙达到1mm

### 调整方法：

为了避免损坏活塞上的密封圈而产生漏油现象，因此当安装或检修拆装后，闸瓦磨损开关现货，第1次调整闸瓦间隙时，必须首先将调整环向前拧入，使闸瓦和制动盘贴合。然后分三级进行调整，即第1次充入相等于最大工作油压值  $P_x$  的  $1/3$ ，闸瓦、蝶形弹簧受油压压缩一个距离，随之调整环向前拧入一些，推动闸瓦前移，直到与制动盘相贴合，第二次充入最大油压  $P_x$  的  $2/3$ ，方法与第1次相同，最后充入最大工作油压值  $P_x$ ，调到使闸瓦和制动盘保持1mm间隙为止。不允许一次充入最大工作油压，以免损坏密封圈而产生漏油。

黄山区闸瓦磨损开关-闸瓦磨损开关厂家-洛阳杰灿(优质商家)由洛阳杰灿机电有限公司提供。黄山区闸瓦磨损开关-闸瓦磨损开关厂家-洛阳杰灿(优质商家)是洛阳杰灿机电有限公司(www.lyjcdgs.com)今年全新升级推出的,以上图片仅供参考,请您拨打本页面或图片上的联系电话,索取联系人:车经理。