

钢化玻璃 利仁源厂家直送 钢化玻璃加工厂

产品名称	钢化玻璃 利仁源厂家直送 钢化玻璃加工厂
公司名称	东莞利仁源钢化玻璃有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市麻涌镇黎滘村立沙广深高速路旁
联系电话	13924353148 13924353148

产品详情

钢化玻璃的性能与安全——利仁源钢化玻璃厂家

钢化玻璃是将普通退火玻璃先切割成要求尺寸，然后加热到接近的软化点，再进行快速均匀的冷却而得到。钢化处理后玻璃表面形成均匀压应力，而内部则形成张应力，使玻璃的性能得以大幅度提高，抗拉度是后者的3倍以上，抗冲击力是后者的5倍以上。

也正是这个特点，应力特征成为鉴别真假钢化玻璃的重要标志，那就是钢化玻璃可以透过偏振光片在玻璃的边部看到彩色条纹，而在玻璃的面层观察，可以看到黑白相间的斑点。偏振光片可以在照相机镜头或者眼镜中找到，观察时注意光源的调整，这样更容易观察。

每块钢化玻璃上都有一个3C认证标志。

东莞市利仁源钢化玻璃有限公司是一家以玻璃深加工为主的企业，所生产的钢化玻璃质量上乘，性能卓越，广泛应用于建筑、家具制造、电子仪表、汽车制造、日用制品以及一些特种行业上。如果您需要订购优质的钢化玻璃，欢迎前来与利仁源的客服取得联系洽谈合作！

钢化玻璃表面不平整的原因——利仁源单片防火钢化玻璃厂家

提问：

玻璃钢化以后，表面有波纹或有小疙瘩，是什么原因呢？

回答：

1、钢化玻璃经过高温处理，加热到了接近软化点的程度，钢化后不能再打磨。所以，钢化玻璃的表面其实有一定的不平整，这也就是为什么市面上并没有所谓的「钢化明镜」的原因。

2、钢化炉辊道变形或辊道有杂质。

3、玻璃太薄，由于被钢化的超薄玻璃在钢化炉内加热时，其超薄玻璃变软，不可避免地产生波纹，造成被钢化玻璃面不平整。

为什么利仁源的钢化玻璃在业界那么出名？因为东莞市利仁源钢化玻璃有限公司拥有一支专业的生产团队，一批先进的生产设备，从设计到生产再到交货，都做到行业内数一数二的水平。利仁源生产的钢化玻璃质量完全不用担心，欢迎需要订购钢化玻璃的朋友前来利仁源！

钢化玻璃的无损检测技术手段——利仁源钢化玻璃厂家

我们来介绍一个钢化玻璃无损检测技术手段——表面应力的测试。如果把表面应力的测试作为生产过程的检验，将有利于稳定钢化玻璃的生产及质量，同时又大大地降低生产成本。

钢化玻璃的表面应力，按照现行国家标准要求，不得少于90MPa。

目前测定表面应力的方法可归纳为二种：微分表面折射法（简称DSR）和表面掠角偏光法（简称GASP）

前者使用一般的白炽灯光作光源，而后者使用激光作光。

东莞市利仁源钢化玻璃有限公司是一家以玻璃深加工为主的企业，所生产的钢化玻璃质量上乘，性能卓越，广泛应用于建筑、家具制造、电子仪表、汽车制造、日用制品以及一些特种行业上。如果您需要订购优质的钢化玻璃，欢迎前来与钢化玻璃的客服取得联系洽谈合作！