

金属粉末注射成型工艺 山东金聚粉末冶金

产品名称	金属粉末注射成型工艺 山东金聚粉末冶金
公司名称	山东金聚粉末冶金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省乳山市城区工业园日照路96号
联系电话	18263169522

产品详情

金属粉末注射成型传统粉末冶金工艺比较

金属粉末注射成型作为一种制造高质量精密零件的近净成形技术，金属粉末注射成型厂家，具有常规粉末冶金方法无法比拟的优势。金属粉末注射成型能制造许多具有复杂形状特征的零件：如各种外部切槽，外螺纹，锥形外表面，交叉通孔、盲孔，凹台与键销，加强筋板，表面滚花等等，具有以上特征的零件都是无法用常规粉末冶金方法得到的。

项目	MIM	PM
粉末粒径 (μ m)	小于20	小于200
致密度	高	较低
产品形状	三维复杂形状	二维简单形状
力学性能	优	较低
设备投资	高	较低
生产率	高	较低

上述图片仅供参考，详细产品详情请咨询我们，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解”。谢谢

金属粉末注射成型未来发展方向

未来粉末注射成型的发展主要是在材料和设计方面努力，利用该工艺的优点，来帮助客户改进产品设计和降低成本，从而扩大粉末注射成型的应用领域。

上述图片仅供参考，详细产品详情请咨询我们，山东金属粉末注射成型，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解”。谢谢

山东金聚粉末冶金有限公司成立于2003年，位于风景秀美的山东省乳山市，为高新技术企业，主要从事金属粉末注射成型和压制成型产品的研发、生产和销售工作。

公司愿以精湛的技术、完美的产品、优质的服务与各行业朋友携手共同开辟粉末冶金行业新天地！

精密铸造对于熔点相对较低的金属或合金，精密铸造也可以成形三维复杂形状的零件。但对于难熔金属和合金、硬质合金、金属陶瓷、陶瓷等却无能为力，这是精密铸造的本质所决定的。另外，对于尺寸小、壁薄、大批量的零件采用精密铸造是十分困难或不可行的

项目	金属粉末注射成型	精密铸造
材料	无限制	柯蓉蓉
小孔径值	0.4mm	2mm
2mm直径盲孔大深度	20mm	2mm
小壁厚值	<1mm	2mm
大壁厚值	10mm	无限制
小尺寸内外螺纹	可以	困难
10mm直径的公差	±0.012mm	±0.05mm
表面粗糙度(Ra)	1~1.6 μ m	3.2~5 μ m
表面粗糙度	细晶，组织均匀	枝晶，易偏析
零件数量	无限制	受限制

上述图片仅供参考，详细产品详情请咨询我们，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解”。谢谢

金属粉末注射成型工艺-山东金聚粉末冶金(推荐商家)由山东金聚粉末冶金有限公司提供。山东金聚粉末冶金有限公司(www.sdjinju.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司(www.whwhjyz.com)还是从事钨合金渔坠，钨合金渔坠厂家批发，优质钨合金渔坠的厂家，欢迎来电咨询。