

# 塑胶齿轮模具 辽宁齿轮模具 高科百年

产品名称	塑胶齿轮模具 辽宁齿轮模具 高科百年
公司名称	苏州市高科百年工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中经济开发区横泾街道南官渡路521号
联系电话	13451619866

## 产品详情

汽车齿轮一般属于大批量专业化生产，圆柱齿轮和锥齿轮具有广泛的代表性，根据不同结构及精度需要采用不同的工序组合。

齿轮加工过程中的微小变形及工艺稳定性控制相对复杂。

毛坯锻造后大多要采用等温正火，塑胶齿轮模具，以期获得良好的加工性能和趋势变形的均匀金相组织；

对于精度要求不高的低速圆柱齿轮可以热前剃齿而热后不再加工，径向剃齿方法的应用扩大了剃齿应用范围；

圆柱齿轮热后加工有珩齿和磨齿两种方式，珩齿成本低但齿形修正能力弱，磨齿精度高而成本高；

采用沿齿高方向的齿顶修缘和沿齿长方向的鼓形齿修形工艺能够显著降低齿轮啮合噪声和提高传动性能。

齿轮是轮缘上有齿能连续啮合传递运动和动力的机械元件。传统的两个齿轮啮合在一起，在传动的时候磨损比较大，辽宁齿轮模具，传动时造成的噪音比较大，且时间长了的话齿轮容易生锈，影响两齿轮之间的传动，所以当到了一定时间后工作人员就必须要对齿轮进行润滑，齿轮模具，通过人力去加油的话，既费时又费力，也不知道什么时候轮齿需要润滑了。因此，需要发明涉及一种机械传动部件领域，尤其涉及一种特殊齿轮。

1.提高齿轮孔的加工精度：齿轮孔的尺寸精度，齿轮模具设计，须在孔的偏差值的中间差附近左右分布，一般定在 $\pm 0.003 \sim \pm 0.005\text{mm}$ ，如果超差而又在孔的设计要求范围内，必须分别转入切齿工序，以便采取措施；同时，孔的直线度必须控制在 $0.003\text{mm}$ 之内；

2.控制齿坯端面跳动及径向跳动：齿坯的端面跳动是直接影响齿向公差的项目，在加工齿坯两端面时，一定要保证平行度在0.01mm以内，然后在工装上精镗孔，以确保孔对端面的跳动公差；在切齿时，一定要用靠表100%校圆，以确保齿圈径向跳动公差。

塑胶齿轮模具-辽宁齿轮模具-高科百年(查看)由苏州市高科百年工贸有限公司提供。苏州市高科百年工贸有限公司(www.gaoco.cc)在陶瓷、搪瓷生产加工机械这一领域倾注了无限的热忱和热情，高科百年一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：卫秀娟。