

# 邯郸铝合金压铸 永骏杰机械有限公司 铝合金压铸厂家

产品名称	邯郸铝合金压铸 永骏杰机械有限公司 铝合金压铸厂家
公司名称	天津市永骏杰机械零部件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市静海县沿庄镇东禅房村北300米处
联系电话	13602005229

## 产品详情

天津市永骏杰机械零部件有限公司，是一家专业提供铝合金压铸和锌合金压铸以及各种金属冲压制品的企业。

### 铝合金压铸的缺陷原因分析

#### 流痕和花纹

外观检查：铸件表面上有与金属液流动方向一致的条纹，有明显可见的与金属基体颜色不一样的无方向性的纹路，无发展趋势。

1.流痕产生的原因有如下几点：(1)模温过低;(2)浇道设计不良，内浇口位置不良;(3)料温过低;(4)填充速度低，填充时间短;(5)浇注系统不合理;(6)排气不良;(7)喷雾不合理。

2.花纹产生的原因是型腔内涂料喷涂过多或涂料质量较差，铝合金压铸公司，解决和防止的方法如下：

(1)调整内浇道截面积或位置;(2)提高模温;(3)调整内浇道速度及压力;(4)适当的选用涂料及调整用量。

#### 二.网状毛翅(龟裂纹)

外观检查：压铸件表面上有网状发丝一样凸起或凹陷的痕迹，随压铸次数增加而不断扩大和延伸。

1.产生原因如下：(1)压铸模腔表面有裂纹;(2)压铸模预热不均匀。

2.解决和防止的方法为：

(1)压铸模要定期或压铸一定次数后，应作退火处理、消除型腔内应力;(2)如果型腔表面已出现龟裂纹，应打磨成型表面，去掉裂纹层;(3)模具预热要均匀。

天津市永骏杰机械零部件有限公司，铝合金压铸厂家，是一家专业提供铝合金压铸和锌合金压铸以及各种金属冲压制品的企业。

## 铸件清理事项

### 1、铸件的清理

1) 去除浇道、溢流槽及其毛刺，铝合金压铸生产厂家，通常采用冲床冲切。冲切后一般不再手工作业。冲床难以去除时，可用手工去除，邯郸铝合金压铸，但不得引起缺肉和变形。

2) 产品需精修时，可用砂轮机、砂轮磨光机或抛光机打光，不到位的部位用刀、锉刀加以修整。

3) 铸件发生变形时，可用专用胎具和设备校正，校正后应需退火或时效处理。

2、铸件的检验。铸件检验一般由供需双方确定，常规检查项目为：

1) 化学成分和压铸试样力学性能，应符合GB/T15115的规定。

2) 铸件的几何形状和尺寸，应符合铸件图纸，尺寸公差按GB/T6414规定。

3) 铸件的外观质量表面光滑不得有裂纹、疏松、气泡和任何穿透性缺陷。

4) 其他用户需要检验的项目。

天津市永骏杰机械零部件有限公司，是一家专业提供铝合金压铸和锌合金压铸以及各种金属冲压制品的企业。

## 铸件生产设备操作需求

### 1、开机前

(1) 查看门应灵活，查看前后门限位开关（吉制、应正常：接通机器电源开关，关上前后门，观察电气箱内PLC相应的输出信号灯，灯亮表示正常，灯不亮应停机相应线路。

(2) 查看紧迫停机按钮应正常，查看油压系统总压力、各种功用参数的设定应符合工作要求。

## 2、开机中

(1) 禁止将手伸入压铸件生产设备型(模)具内或徒手从中取物料。

(2) 未经许可，禁绝任意调整机器设定参数，应由专业人员调整。

(3) 机器发生毛病或报警信号响起时应立即停机，切断电源，打开防护门，再对机器进行检修。

(4) 应选用的压铸合金锭，避免将含有潮气及油渍的合金料投入熔炉中。

(5) 合金锭的回收料需作特别处理以承认其化学成分符合需求后才能重新使用。不允许将料渣直接投入熔炉中。天津市永骏杰机械零部件有限公司，是一家专业提供铝合金压铸和锌合金压铸以及各种金属冲压制品的企业。

## 压铸件生产设备操作需求

### 1、开机前

(1) 查看门应灵活，查看前后门限位开关(吉制、应正常：接通机器电源开关，关上前后门，观察电气箱内PLC相应的输出信号灯，灯亮表示正常，灯不亮应停机相应线路。

(2) 查看紧迫停机按钮应正常，查看油压系统总压力、各种功用参数的设定应符合工作要求。

### 2、开机中

(1) 禁止将手伸入压铸件生产设备型(模)具内或徒手从中取物料。

(2) 未经许可，禁绝任意调整机器设定参数，应由专业人员调整。

(3) 机器发生毛病或报警信号响起时应立即停机，切断电源，打开防护门，再对机器进行检修。

(4) 应选用的压铸合金锭，避免将含有潮气及油渍的合金料投入熔炉中。

(5) 合金锭的回收料需作特别处理以承认其化学成分符合需求后才能重新使用。不允许将料渣直接投入熔炉中。

邯郸铝合金压铸-永骏杰机械有限公司-铝合金压铸厂家由天津市永骏杰机械零部件有限公司提供。天津市永骏杰机械零部件有限公司(www.tyjijx.com)为客户提供“机械零部件”等业务，公司拥有“永骏杰”等品牌。专注于紧固件等行业，在天津天津市有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：马总。