

玻璃纤维增强45%防火PPA,美国阿莫科AFA-6145 V0 Z

产品名称	玻璃纤维增强45%防火PPA,美国阿莫科AFA-6145 V0 Z
公司名称	上海多源塑胶原料有限公司
价格	56.00/千克
规格参数	品牌:美国阿莫科 型号:AFA-6145 V0 性能:玻璃纤维增强45%防火
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	021-13701971786 13701971786

产品详情

供应玻璃纤维增强45%防火PPA,美国阿莫科AFA-6145 V0 Z

我们的地址：上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢电话：021-13701971786联系手机：13701971786
期待您的咨询

上海多源塑胶原料有限公司长期代理销售

玻纤增强PPA 增强防火PPA PPA纯树脂 耐磨PPA PPA齿轮原料 耐高温PPA 汽车阀门PPA

美国杜邦PPA 美国阿莫科PPA 瑞士EMS PPA 美国苏威PPA 耐老化PPA

供应玻璃纤维增强45%防火PPA,美国阿莫科AFA-6145 V0 Z

供应PPA美国阿莫科A-6135HN

35%的玻璃纤维，高流动性，热稳定，汽车上的应用;汽车电子;汽车引擎盖下;连接器;电气外壳;电气/

电子应用领域;通用;外壳;工业应用;工业配件;草坪和花园设备;机械/机械零件;金属置换;动力/其它工具;阀门/阀门配件

供应PPA美国阿莫科A-8422LS WH159

22%矿物填充，耐光性，高反射率的白色LED的。LED部件专用材料。

供应PPA美国阿莫科AE-1133

33%玻璃填充，对于汽车电子工程，热稳定，汽车电子;连接器;电气零件;电气/电子应用

供应PPA美国阿莫科AE-1145

45%玻璃填充，对于汽车电子工程，热稳定，汽车电子;连接器;电气零件;电气/电子应用

供应PPA美国阿莫科AE-1566

65%矿物/玻璃纤维，用于汽车电子工程，热稳定，汽车电子;连接器;电气零件;电气/电子应用

供应PPA美国阿莫科AE-4133

33%玻璃纤维增强，热水可塑为现代汽车的电气环境，汽车电子;连接器;电气零件;电气/电子应用

供应PPA美国阿莫科AE-8133

33%的玻璃纤维，汽车电子;连接器;电气零件;电气/电子应用

供应PPA美国阿莫科AFA-6133V0Z

33%的玻璃纤维，阻燃，高流动性，汽车上的应用;汽车电子;线轴;连接器;电气/电子应用

供应PPA美国阿莫科AFA-6145V0Z

45%的玻璃纤维，阻燃，高流动性，应用汽车电子;汽车引擎盖下;手机;连接器;外壳;工业应用;工业配件

供应PPA美国阿莫科AS-1133HS

33%的玻璃纤维，用于厚壁零件（>3毫米），热稳定，汽车上的应用;汽车电子;汽车引擎盖下;连接器;燃油管路;通用;外壳;工业应用;工业配件;草坪和花园设备;机械/机械零件;金属置换;石油/天然气应用;动力/其它工具;厚壁零件;阀门/阀门配件

供应PPA美国阿莫科AS-1145HS

45%的玻璃纤维，用于厚壁零件（>3毫米），热稳定，应用汽车电子;汽车引擎盖下;连接器;燃油管路;通用;外壳;工业应用;工业配件;草坪和花园设备;机械/机械零件;金属置换;动力/其它工具;厚壁零件;阀门/阀门配件

供应PPA美国阿莫科AS-1566HS

65%矿物/玻璃纤维，用于厚壁零件（>3毫米），热稳定，汽车上的应用;汽车电子;汽车引擎盖下;通用;

外壳;工业应用;工业配件;草坪和花园设备;机械/机械零件;金属置换;动力/其它工具;厚壁零件;阀门/阀门配件

供应PPA美国阿莫科AS-1933HS

33%的玻璃纤维，用于厚壁零件（>3毫米），耐乙二醇，热稳定，汽车上的应用;汽车引擎盖下;外壳;工业应用;工业配件;机械/机械零件;金属置换;动力/其它工具;厚壁零件;阀门/阀门配件

供应PPA美国阿莫科AS-1945HS

45%的玻璃纤维，用于厚壁零件（>3毫米），耐乙二醇，热稳定，汽车上的应用;汽车引擎盖下;外壳;工

聚邻苯二甲酰胺(PPA)的简单介绍

PPA (Polyphthalamide) 聚邻苯二甲酰胺，在高温高湿状态下，PPA的抗拉强度比尼龙6高20%，比尼

龙66更高；PPA材料的弯曲模量比尼龙高20%，硬度更大，能抗长时间的拉伸蠕变；且PPA的耐汽油、耐油

脂和冷却剂的能力也比PA强；一种耐高温尼龙，这种材料可以耐200 的持续高温，并且还能保持良好的

尺寸稳定性。

聚邻苯二甲酰胺（简称PPA）树脂是以对苯二甲酸或为原料的半芳香族聚酰胺。既有半结晶态的，也有非

结晶态的，其玻璃化温度在255 ° F左右。非结晶态的PPA主要用于要求阻隔性能の場合；半结晶态的PPA

树脂主要用于注塑加工，也用于其它熔融加工工艺。下文主要介绍后者——半结晶态PPA树脂，特别注

明除外。半结晶态PPAS的熔点约为590 ° F，以不透明矩形切片的形式供应。

PPA树脂比脂肪类聚酰胺如尼龙6，6等更结实坚硬；对水分的敏感度更低；热性能更好；而且蠕变、疲劳

和耐化学品性能也好得多。例如：含45%玻璃短纤维的PPA树脂，抗张强度约276MPa，弯曲模量超过

13786MPa，热变形温度（HDT）549 ° F。即使矿物填料级的PPA，抗张强度也能达到117MPa。PPA树脂的

延展性不如尼龙6，6，然而，已经开发出未增强的冲击改性级PPA树脂，其缺口悬臂梁式冲击强度高达20

英尺·磅 / 英寸。

所有的聚酰胺都吸收一定的水分，引起增塑作用和尺寸改变。例如尼龙6，6，在23 ° F下，相对湿度为

100%时，能吸收8.9%的水分，这使其玻璃化温度由6.5 °C降到-20 °C，尺寸增加2.3%。在相同条件下，PPA树脂能吸收约6%的水分，但其玻璃化温度T_g不会低于40 °C，伴随的尺寸增长不超过1.0%。

正如前面所提过的，用玻璃增强的PPA树脂有很高的HDT值，能耐受很高温度的短期作用，例如：在一个

供炉中或者在蒸汽相和在红外逆流团结过程中。PPA树脂的热氧化稳定性使它能耐长期高温作用，玻璃增

强级PPA，在20 000小时内，其连续使用温度可达330 °F。

在正常环境条件下，PPA树脂通常对脂肪烃、芳香烃、氯代烃、酯、酮、醇和大多数水溶液表现出优秀的

抗溶性。这类树脂不能经受极强的酸和强氧化剂的作用。可溶于酚和甲酚。PPA并非天生阻燃，根据UL94

标准，阻燃级牌号的树脂的定级为VO，直至0.031英寸厚度。

尽管其它熔融工艺也能使用，绝大多数PPA树脂是用传统注塑法加工的。把PPA原料预干燥到低于0.1

%的湿度水平，然后装入热密封的金属衬里袋子或盒子内，这些容器能保证PPA原料在加工前不用再干燥

。加工工艺可接受的湿度水平是0.15%或更低。加工湿的树脂能使分子量降低，造成相应的机械性能上的损失。使用干燥剂贮斗式干燥器，在175 °F条件下很容易把树脂干燥到露点湿度达-25 °F甚至更低。干燥时间视吸收的水量而定，一般在4—16个小时范围内。

PPA注塑时熔融温度在615—650 °F范围内，物料在机筒内的停留时间不超过10分钟，这样注塑出来的产品机械性能最佳。要求模具温度至少275 °F，以便得到完全结晶和尺寸稳定性最佳的产品。具有部分厚壁的部件，由于冷却速度慢，可以在较低的模温下注塑。模温对于成品部件的表面外感最佳化是至关重要的。用于真空镀金属或电镀金属的矿物填料级PPA树脂的模具表面温度要求350 °F。