

等离子自动焊接设备 等离子自动焊 泰安正大焊机

产品名称	等离子自动焊接设备 等离子自动焊 泰安正大焊机
公司名称	泰安正大自动焊机有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安泰良路与南外环交叉处东北角
联系电话	13583897378

产品详情

对于刮板输送机的机头架、机尾架、中部槽、过渡槽等部件的易磨损部位，都可以用我们的熔覆设备进行耐磨处理，处理的部位不仅有中板，而且对于封底板、滑靴道和槽帮钢同样可进行耐磨处理。在处理前需根据中部槽的磨损情况以及下个工作面的生产任务和使用的地质条件对各项熔覆参数包括熔覆材料、熔覆密度和熔覆图案进行设计，使中部槽的耐磨处理达到。

主动移动体采用高可靠性的原装松下伺服电机、德国NEUGART低背隙减速机减速机、高精度齿轮-齿条副实现。末级齿轮和齿条间的啮合间隙可自动消除，从而保证机器在连续运动和频繁正反转时的传动精度。横向移动管路和电缆均采用拖链布置方式。

从动移动体通过钢带与主动滑板连接，从而在主从割炬间实现同向平稳传动。

移动体末端悬挂升降调节拖板，可用于调整割炬高度，等离子自动焊，以适应切割件厚度的变化，得到合适的割炬高度；可通过控制面板按钮进行操作控制，等离子自动焊厂家，配置自动调高系统后可实现自动调

等离子金属表面熔覆处理技术（等离子束金属表面原位冶金技术）是我公司在堆焊熔覆的基础上自主研发的提高金属表面性能的一项新技术，利用在金属零部件的表面获得一层具有特殊性能的合金熔覆层，等离子自动焊价格，以提高金属零部件的耐磨损、耐冲击和耐腐蚀性能，等离子自动焊接设备，熔覆层与基体为冶金结合，结合强度高。等离子熔覆技术的基本原理是在柔性高温等离子束流作用下，将合金粉末与基体表面迅该技术可