

# 宣城点焊机 劲松焊接 小型点焊机

产品名称	宣城点焊机 劲松焊接 小型点焊机
公司名称	芜湖劲松焊接机电销售有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖商品交易博览城D区8栋101-104号
联系电话	13655539188

## 产品详情

激光焊接机和传统焊接相比的优势有哪些呢？

一、激光焊接机是高能束焊的一种，一般是采用激光焊接设备进行焊接，激光焊接是利用大功率相干单色光子流聚焦而成的激光束为热源进行的焊接。优点是不需要在真空中进行，能进行精准的能量控制，因而可以实现精密器件的焊接。它能应用于很多金属，特别是能解决一些难焊金属及异种金属的焊接。目前已广范用于模具的修复。

二、亚弧焊接是电弧焊的一种，主要是利用连续送进的焊丝与工件之间燃烧的电弧作热源，由焊炬喷嘴喷出的气体保护电弧来进行焊接的。目前亚弧焊接是常用的方法，自动点焊机，可适用于大部分主要金属，包括碳钢、合金钢。熔化极惰性气体保护焊适用于不锈钢、铝、镁、铜、钛、锆及镍合金，由于价格低，小型点焊机，被广泛用于模具修复焊，点焊机价格，但焊接热影响面积大、焊点大等缺点，目前在精密模具修补方面已逐步补激光焊所代替。

### 对焊机的优点

对焊机优点如下：

- 1、节能。散热器闪光对焊机采用的是两台125KVA的阻焊变压器为电源，气动压紧、顶锻，无液压站。相较于其它其它采用两台315KVA的单相交流阻焊变压器和两台功率为18KVA液压站的焊机，UN-250AB焊机可节电达78%。
- 2、对电网的要求低。仅需250KVA的电网即可满足。
- 3、焊接精度高。采用可编程控制器PLC和进口步进电机来控制闪光过程，能精准设定烧化量和烧化速度；通过微电脑阻焊控制器来控制焊接电流。焊后片头的中心距误差可控制在在 $\pm 0.2\text{mm}$ 内，方便后续的

组片焊接。

- 4、自动对中功能。保证焊接前管柱两端和两个片头端的间距一致，从而保证两端烧化量的一致。
- 5、焊接效率高。由于工件的压紧采用的是倍力气缸，宣城点焊机，其反应速度明显快于液压缸。
- 6、操作及维修服务方便。由于无液压站，产品的调试点、故障点要少，不会出现漏油等现象。

激光焊接机又常称为激光焊机、能量负反馈激光焊接机、雷射焊接机、镭射焊机、激光冷焊机、激光焊接设备等。按其工作方式常可分为激光模具烧焊机（手动激光焊接设备）、自动激光焊接机、首饰激光焊接机、激光点焊机、光纤传输激光焊接机、振镜焊接机、手持式焊接机等，专用激光焊接设备有传感器焊机、矽钢片激光焊接设备、键盘激光焊接设备。

可焊接图形有：点、直线、圆、方形或由AUTOCAD软件绘制的任意平面图形。

宣城点焊机-劲松焊接-小型点焊机由芜湖劲松焊接机电销售有限公司提供。芜湖劲松焊接机电销售有限公司（[www.jinsonghanjie.com](http://www.jinsonghanjie.com)）是安徽 芜湖，电焊设备与器材的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在劲松焊接领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创劲松焊接更加美好的未来。