

焊锡机尺寸检测机 泰研 焊锡机尺寸检测机订做

产品名称	焊锡机尺寸检测机 泰研 焊锡机尺寸检测机订做
公司名称	东莞市泰研自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市横坑社区横东二路8号
联系电话	18948615913

产品详情

排母焊锡机的操作规范

- (1)自动焊锡机操作人员有必要持有电气焊特种作业证方可上岗。
- (2)设备应专人运用，专人办理，非操作人员未经车间负责人同意，不得操作。
- (3)操作者应仔细阅读设备运用说明书，了解设备功能，了解其作业原理。
- (4)施焊人员有必要明确任务，了解技术过程，澄清焊件的表里构造制止不清楚内部构造而盲目焊接。
- (5)焊机应放置在距墙和其它设备300毫米以外的地方，通风杰出，不得放置在日光直射、潮湿和尘埃较多处。
- (6)施焊作业场地的风速应较小，必要时采纳防风办法。
- (7)焊机机壳接地杰出，电源有必要接零。
- (8)查看焊接电缆，电缆外皮有必要无缺、绝缘杰出。绝缘电阻不得小于1M Ω ，外皮有破损时应及时修补无缺或替换。
- (9)焊机的一次电源线长度禁绝超越3米，当有暂时任务需求较长的电源线时，应沿墙或立柱用瓷瓶阻隔布设，其高度有必要距地上2.5米以上，不允许将电源线直接拖在地上，焊机与焊钳须用软电缆线衔接，长度禁绝超越30米。焊机电缆线应为一整根线，中心不该有衔接接头，当作业需求接长导线时，应运用接头衔接帮牢固衔接，衔接处应坚持绝缘杰出。
- (10)自动焊锡机显露的带电有些应设有无缺的防护(阻隔)设备，电焊机暴露接线柱有必要设有防护罩。
- (11)制止以建筑物金属构架和设备等作为焊接电源电路。

- (12)查看电焊钳绝缘功能，手柄要有杰出的绝缘层
- (13)焊接人员应穿戴绝缘鞋、防护镜、电焊手套等。
- (14)施焊人员合电焊机开关时，应戴枯燥绝缘手套，另一只手不得按在电焊机的外壳上。
- (15)依据焊件的形状、原料、厚度、焊接方位等挑选准确的焊接参数施焊。
- (16)施焊现场不得堆积易爆、易燃品。
- (17)焊机上不得堆积杂物。
- (18)应留意初、次级线，不行接错，输入电压有必要契合电焊机的铭牌规则。严禁接触初级线路的带电有些。
- (19)次级抽头衔接铜板有必要压紧，接线柱应有垫圈。合闸前具体查看接线螺帽、螺栓及其它部件应无松动或损坏。
- (20)电焊机电流巨细应按规则的电流值于暂载率严格执行，不许超负荷运用。
- (21)带电的焊钳不许用胳膊夹持，以免触电。
- (22)在潮湿处作业时，不许用手接触电焊机的导线。
- (23)禁绝在带压、带气、带电设备上焊接，特别情况下须焊接时应拟定缜密的安全办法，并报上一级同意。

用焊锡机如何减少虚焊

自动焊锡机可以提高50%以上的工作效率，还能提高焊接的质量，减少许多焊锡作业上的浪费，使本来需要两个人作业的工作，只需一个人就可以完成，所以说自动焊锡机是焊锡作业的必选产品。今天为大家讲述的是关于自动焊锡机虚焊的方面。首先大家要清楚虚焊是焊点没有形成焊盘，造成接触不良，时通时断。焊点的好坏会严重影响产品的整体质量，必须注意不能产生虚焊。在这里我们将要讨论如何控制在生产加工过程中产生虚焊现象。下面一起来了解下。

1、吹气，进而保持烙铁头部的清洁。

因为通电的自动焊锡机烙铁头长期处于高温状态，其表面很容易氧化或烧死，使烙铁头导热性能变差而影响焊接质量。因此，我司的设备为了提高烙铁头的可焊性，设置了自动吹气功能。

2、焊接时间要控制好，不能过长。

焊接时间的恰当运用也是焊接技艺的重要环节。如果是印制电路板的焊接，一般以2~3S为宜。焊接时间过长，焊料中的焊剂完全挥发，失去助焊作用，使焊点表面氧化，造成焊点表面粗糙、发黑、不光亮、带毛刺或流动等缺陷。

3、上锡时需注意的事情：

若焊件和焊点表面带有锈渍、污垢或氧化物，应在焊接之前清理干净，才能给焊件或焊点表面镀上锡。

4、焊接点凝固的过程中，切记不要用手触碰焊接点。

焊接点在未完全凝固前，即使有很小的振动也会使焊点变形，引起虚焊。因此，在烙铁头撤离之前对焊接件要予以固定，如用镊子夹持，或烙铁头撤离之后快速用嘴吹气，采取这些做法的目的，就是缩短焊点凝固的时间。

5、焊接的温度要适当，不能过高、不能过低。

为了使温度适当，应根据电子元件的大小选用功率合适的自动焊锡机，当选用的自动焊锡机的功率一定时，应注意控制加热时间的长短。当焊锡从烙铁头上自动散落到被焊物上时，说明加热时间已足够。此时迅速移开烙铁头，被焊处留下一个圆滑的焊点。一般烙铁头的温度控制在使焊剂熔化较快又不冒烟时为较好的焊接温度。

上面讲到了这么多关于控制在生产加工过程中产生虚焊现象，其实避免虚焊的最直接、最根本的方法，还是要做好焊前清理工作，清理时不能用焊锡膏，因为它含有酸性材料，有可能以后会腐蚀电子元件引脚，造成虚焊。清理掉氧化物后，给焊面先上锡，再焊接就容易了，也不易产生虚焊。

自动焊锡机即自动焊接设备，一种能代替手工焊接的设备，由多个机械手、送锡系统、控制系统、烙铁系统组成的设备。自动焊锡机在电子行业中已经有了一定地位，替企业省人力，提效率，已被企业所认可。

自动焊锡机用于焊接各种电子元器件，如电容LED、排阵、线材、开关、充电器、电声产品、变压器、PCB等元件。常应用于消费电子、汽车电子、医疗电子、LED照明等领域。

自动焊锡机代替人工的原因：

工资涨了、员工流动性剧增;人们生活要求高，员工荒问题严重，用工成本上升；

易于管理：机器比人好管理，节约管理成本;

减少对员工健康的危害

机器焊接效果一致而且稳定