

半空心铆钉 铆钉 苏州斯旺西公司

产品名称	半空心铆钉 铆钉 苏州斯旺西公司
公司名称	苏州斯旺西机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区唯新路9号
联系电话	15250079346

产品详情

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、铝板铆接设备，手持铆接设备，悬挂式铆接设备，金属铆接设备，母线槽自冲铆接机，自冲铆接，锁铆铆接，半空心铆钉。

数控铆接机机头的选择。数控铆接机机头是铆接加工的重点执行单元，铆钉，不论那种移动方式，那种控制系统，其目的都是用来辅助最后一步的铆接工序。铆接的质量是一台数控铆接机最重要的评估因素，一个好的铆接机机头会产生平稳、美观、高质量的铆接点。铆接机机头优选径向铆接机机头，同时建议使用液压驱动，这是因为相对于气动铆接机头，液压铆接铆接过程没有冲击、驱动液压力平稳无较大波动，不用气雾润滑而维护简单。

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、锁铆铆钉、自冲铆接设备、锁铆设备、自穿刺铆接机、自冲铆接机、锁铆铆接机、母线槽铆钉、母线槽铆接设备、母线槽铆接机、母线槽生产线、汽车铆接设备。

铆接机工作原理：

在旋铆工件时，摆辗式的稳定性能好，工件不会出现径向式的抖动，而影响加工质量.特别是在圆弧形铆合时，使用摆辗式铆合时，工件基本上不用手去接触工件，便能完成铆合工作。

旋铆机标配的夹头有：3°和5°的，特殊规格可以订做！

铆接机工作原理一般分两种，半空心铆钉，即径向式和摆辗式，它们在结构实现上和运动轨迹上都有较大的区别

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、铝板铆接设备，手持铆接设备，悬挂式铆接设备，金属铆接设备，母线槽自冲铆接机，自冲铆接，锁铆铆接，半空心铆钉。

铆钉机使用半年进行一次检修：

主要对以下项目进行检查，自冲铆钉，如发现问题，应及时修复。

- 1、检查铆钉设备铆头摆动情况是否正常，锁铆铆钉，否则停机检修。
- 2、检查设备的噪音及铆接质量是否异常，如是应进行检查。
- 3、给运动副加注润滑脂油。
- 4、检查工装部分是否有漏气现象，否则应更换密封圈。
- 5、检查各个汽管和接头是否连接牢固，是否有漏气现象。
- 6、检查铆头模具是否磨损，否则应予更换。

半空心铆钉-铆钉-苏州斯旺西公司(查看)由苏州斯旺西机电有限公司提供。苏州斯旺西机电有限公司（www.sz-swanssea.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。苏州斯旺西——您可信赖的朋友，公司地址：苏州工业园区唯新路9号，联系人：姚峰。同时本公司（www.maojie.com）还是从事自穿刺铆接，苏州自冲铆接，苏州铆接的厂家，欢迎来电咨询。