

医疗手板模型 日腾模型 南通手板模型

产品名称	医疗手板模型 日腾模型 南通手板模型
公司名称	苏州日腾模型制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州迎春南路48号E栋
联系电话	18012627902 18012627902

产品详情

有关手板模型深孔加工的方法：

1、采用深孔钻在专用深孔钻床上加工。采用深孔钻加工深孔较好的解决了深孔加工中刀具引偏、刀具冷却和断屑排屑等问题，明显地提高了加工质量和生产率。可加工到10~30的深孔。深孔加工机床，可采用专用的深孔钻床，也可对普通车床进行改装。

2、接长柄麻花钻在通用机床上加工。接长柄麻花钻就是在普通麻花钻上焊接长柄。由于钻削时轴向力大，金属手板模型，钻头两刃不易磨的对称，钻头横刃修磨质量不易保证，而且刀杆刚性差，所以加工时易发生振动，孔的中心线易产生偏斜，由于钻头容屑空间有限，为了排屑和冷却刀具，南通手板模型，必须在加工一段长度后(一般5~10 mm)即把钻头退出。

如何让手板模型可以应用的更久？

1、要有一个非常完善并且实用的手板生产管理系统，让产品的生产数据更加的明确，管理工作更加的系统，对手板制造以及相关的辅助信息从开始的制定，一直到完工交付进行更加全面的跟踪管理。

2、对产品的各项数据，以及图纸文档等采取更加有效的管理措施，确保文件更加的全i面，更加的统一。通过完善的文件管理系统，信息得到了更充分的利用。

在手板在生产过程中，严格遵循以上的流程，保证产品的设计更加符合最i初的设计要求，提高性能，使之可以使用的更久。

手板打磨有哪几种方法?

- 1、湿打磨：用水砂纸蘸水或肥皂水打磨，水磨能减少磨痕，提高涂层的平滑度，并且省砂纸、省力。但水磨后应注意喷涂下层油漆时，一是要等水磨层完全干透后才能涂下层油漆，否则漆层很容易泛白。
- 2、轻打磨：涂装要求注明是“轻磨”的，例如对封闭漆、局部修补之后等，此时应选用较细砂纸及熟手进行，相反，就会适得其反。

苏州日腾模型有限公司是一家专业制作塑料，铝合金，手板模型制作，硅胶复模手板模，大小批量塑料铝合金产品零件生产加工于治具设计生产加工，塑料橡胶硅胶手板快速成型，SLA激光快速成型生产加工，3D打印快速成型生产加工服务为一体的综合性的技术专业服务企业。

医疗手板模型-日腾模型-南通手板模型由苏州日腾模型制造有限公司提供。苏州日腾模型制造有限公司（www.szrtmx.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。日腾模型——您可信赖的朋友，公司地址：苏州迎春南路48号E栋，联系人：刘总。