

机械零部件加工 无锡奥威斯机械公司 机械零部件加工制造

产品名称	机械零部件加工 无锡奥威斯机械公司 机械零部件加工制造
公司名称	无锡市奥威斯机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区锡北镇双桥工业园新徐路88-15
联系电话	13951573232

产品详情

钣金加工工艺——连接方式

这里主要介绍钣金在加工过程中的连接方式，主要有铆钉铆合、焊接（上面已述）、抽孔铆合、TOX铆合。

（1）铆钉铆合：这种铆钉常称为拉钉，将两块板材通过拉钉铆合在一起称之为拉铆，.常见铆合形状如图:

（2）抽孔铆合：

其中的一零件为抽孔，机械零部件加工服务，另一零件为沉孔，通过铆合模使之成为不可拆卸的连接体.优越性:抽孔与其相配合的沉孔的本身具有定位功能.铆合强度高，通过模具铆合效率也比较高。

（3）TOX铆合：

通过简单的凸模将被连接件压进凹模.在进一步的压力作用下，使凹模内的材料向外”流动”.结果产生一个既无棱角，又无毛刺的圆连接点，而且不会影响其抗腐蚀性，即使对表面有镀层或喷漆层的板件也同样能保留原有的防锈防腐特性，因为镀层和漆层也是随之一起变形流动.材料被挤向两边，挤进靠凹模侧的板件中，从而形成TOX连接圆点.

钣金加工的工艺流程详细介绍！

钣金工艺流程可能各不相同，但总的不超过以下几点.

1.设计并绘出其钣金件的零件图，又叫三视图.其作用是用图纸方式将其钣金件的结构表达出来.

2.绘制展开图.也就是将一结构复杂的零件展开成一个平板件.

3.下料.下料的方式有很多种，主要有以下几种方式:

a .

剪床下料.是利用剪床剪出展开图的外形长宽尺寸.若有冲孔、切角的，再转冲床结合模具冲孔、切角成形

b . 冲床下料.是利用冲床分一步或多步在板材上将零件展开后的平板件结构冲制成形.其优点是耗费工时短，效率高，机械零部件加工制造，可减少加工成本，在批量生产时经常用到.

c . NC数控下料.NC下料时首先要编写数控加工程序.就是利用编程软件，将绘制的展开图编写成NC数控加工机床可识别的程序.让其跟据这些程序一步一步的在一块铁板上，将其平板件的结构形状冲制出来.

d . 激光下料.是利用激光切割方式，在一块铁板上将其平板件的结构形状切割出来.

利用高功率密度激光束照射被切割材料，使材料很快被加热至汽化温度，蒸发形成孔洞，随着光束对材料的移动，孔洞连续形成宽度很窄的（如0.1mm左右）切缝，完成对材料的切割——这就是激光切割（Laser Cutting）。激光切割具有高效，机械零部件加工，高能量密度及柔软性，无论是从精度、速度还是效率方面说，是钣金切割行业不二的选择。作为一种精密的加工方法，激光切割几乎可以切割所有的材料，包括薄金属板的二维切割或三维切割。激光能聚焦成极小的光斑，机械零部件加工销售，可进行微细和精密加工，如微细窄缝和微型孔的加工。此外其加工时不需用刀具，属于非接触加工，无机械加工变形。一些传统难切割或者切割质量不高的板材，遇到了激光切割之后难题可谓迎刃而解，特别是一些碳钢板的切割上，激光切割更是有着不可撼动的地位。

机械零部件加工-无锡奥威斯机械公司-机械零部件加工制造由无锡市奥威斯机械制造有限公司提供。无锡市奥威斯机械制造有限公司（www.oweisimachinery.com）实力雄厚，信誉可靠，在江苏无锡的行业专用设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领无锡奥威斯机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！