

316L不锈钢板零切 台州不锈钢板激光加工 耐斯五金

产品名称	316L不锈钢板零切 台州不锈钢板激光加工 耐斯五金
公司名称	永康市耐斯五金配件厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市芝英镇灵溪东路31号
联系电话	13248889987

产品详情

【永康激光切割厂】、【钣金加工】、【箱体工作台制作】、【不锈钢激光切割加工】、【黄铜激光切割加工】、【激光刻字加工】、【喷漆模板制作】、【铝合金激光切割加工】、【屏风隔断激光切割加工】、【钣金数控折弯加工】、【碳钢金属切割加工】、【金属机箱外壳激光切割加工】

我公司承接各类金属激光切割加工、焊接加工。以及各种非标零件的加工及制造。专业非标来图加工。满足广大客户的各类需求。支持来样加工，来料加工。购物须知：

- 1.因加工型号众多。加工工艺各异，所示价格并非实际价格，请勿直拍。
- 2.大件加工产品会发物流。如对物流有特殊要求请提前联系。
- 3.我司秉承着让每一位顾客达到满意为止的宗旨。欢迎来电垂询来厂洽谈。

【永康激光切割厂】、【钣金加工】、【箱体工作台制作】、【不锈钢激光切割加工】、【黄铜激光切割加工】、【激光刻字加工】、【喷漆模板制作】、【铝合金激光切割加工】、【屏风隔断激光切割加工】、【钣金数控折弯加工】、【碳钢金属切割加工】、【金属机箱外壳激光切割加工】

永康大型激光切割可以加工哪些材料？

结构钢、用氧气切割时会得到较好的结果。当用氧气作为加工气体时，切割边缘会轻微氧化。对于厚度达4mm的板材，可以用氮气作为加工气体进行高压切割。这种情况下，切割边缘不会被氧化。

不锈钢、切割不锈钢需要：使用氧气，在边缘氧化不要紧的情况下；使用氮气以得到无氧化无毛刺的边缘，就不需要再作处理了。

铝、尽管有高反射率和热传导性，厚度6mm以下的铝材可以切割，这取决于合金类型和激光器能力。当用氧切割时，切割表面粗糙而坚硬。用氮气时，切割表面平滑。

不同的材料永康大型激光切割加工的时候也会采取不同的方法，制作机箱机柜外壳等产品的时候使用的还是比较多的，速度快，精度高，深受厂家欢迎。

【永康激光切割厂】、【钣金加工】、【箱体工作台制作】、【不锈钢激光切割加工】、【黄铜激光切割加工】

激光切割加工时怎么才能做到高精度呢？

嘴设计及气流控制技术。激光切割钢材时，氧气和聚焦的激光束是通过喷嘴射到被切材料处，从而形成一个气流束。对气流的基本要求是进入切口的气流量要大，速度要高，以便足够的氧化使切口材料充分进行放热反应;同时又有足够的动量将熔融材料喷射吹出。