

# 角磨片 生产角磨片 正博磨具

产品名称	角磨片 生产角磨片 正博磨具
公司名称	永康市正博磨具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市芝英 工业区伟泰路49号
联系电话	15067096577

## 产品详情

### 砂轮切割片主要具有哪些的作用

切割片是用于磨料和结合剂树脂等制成的用于普通钢材，不锈钢金属和非金属材质的薄片，隶属于砂轮，砂轮切割片容许的线速度大，均超过50米/秒，不易脆裂;切削锋利，切削热极小，样品热影响层浅，从而最大限度地减少干扰.砂轮切割片因其自身优势不断增长，被广泛的应用。

切割片硬度是决定磨料性能的主要特性.超硬磨料本身具有极高的硬度，故可加工各种高硬度材料，特别是普通磨料所难以加工的材料.例如，用金刚石磨料加工硬质合金以及陶瓷，玛瑙，光学玻璃，半导体材料，石材，混凝土等非金属材料 and 有色金属等;用立方氮化硼磨具加工工具钢，模具钢，角磨片供应商，不锈钢，角磨片，耐热合金等，特别是加工高钒高速钢等黑色金属，均可获得满意的加工效果.超硬切割片的磨削温度较低，可大大提高被加工工件的表面质量，避免零件出现裂纹，组织变化等弊病;还大为改善零件加工表面的应力状况，有利于零件使用寿命的延长，使综合经济指标得以改善.超硬切割片的磨损少，使用周期长，磨削比高，角磨片厂家，在合理使用的条件下，可获得良好的经济效果，特别是对用普通磨料难以加工的材料，经济效果更佳.

正是因为以上种种的特性，使得切割片被广泛的因为于机械，汽车，船舶，冶金，化工等行业，也可用在现代住宅，厂房的铁器装修和设备修理，如果还有更相关问题，可以联系正博磨具，生产角磨片，专业生产树脂薄片砂轮生产的企业，具有很高的市场占有率，欢迎有需求的朋友电话联系

在使用超薄切割片的时候应该做好哪些准备？

超薄切割片的使用中磨损是比较大的，因此，过一段时间就需要进行切割片的更换，而在更换的时候这两个细节需要大家注意，一个就是关于切割片的有效期，另外一个就是磨损问题。这两点更换注意点之外还有就是要看切割片的使用准备了。

- 1.佩戴防护镜、口罩、耳塞、手套、防尘服；
- 2.在超薄树脂切割片的最高使用周速度，最高使用回转数以下使用；
- 3.决对不能使用树脂超薄切割片的侧面；
- 4.使用正确的法兰盘。无增强：1/3以上；有增强：1/4以上；
- 5.使用前确认树脂切割片无缺边、无裂纹、无裂痕等；
- 6.将树脂超薄切割片保存在无日光直射、无湿气的地方，且水平放置；
- 7.在开始使用超薄树脂切割片前，请空转一分钟后再使用，更换新品种的树脂超薄切割片时，请空转3分钟后再使用；
- 8.将被切割物切实固定牢固；
- 9.若遇到树脂超薄切割片的内径小与设备不匹配时，请不要对砂轮的孔径进行改变。
- 10.使用带安全罩的角向磨光机，带安全罩的切割机；

做好切割片的使用准备，保证在使用切割片的过程中能保持高效率，生产活动进行的也能更加的顺利，并且重要的是能保持机械设备和工作人员的安全性。

超薄切割片厂家是一家专业生产“双佳”牌各种磨具、磨料的企业。主要产品有：薄片砂轮、钹型砂轮、钢丝轮等，其过硬的品质，良好的信誉，深受广大用户的好评。产品畅销全国各地，并销往到东南亚等国家和地区。

### 正博磨具分享：切割片会出现软片现象缘由

1.硬化稳定低。是指由于环境及原材料的双重影响，在季节交替或者气温湿度明显变化时，应该及时提供硬化温度。硬化稳定高，是指硬化曲线已经进行了调整，但是当稳定快乐降低，天气干燥时又没有及时调低硬化稳定，也是容易造成切割片软片的。

2.硬化曲线的时间短。这主要是指在特定条件下，硬化曲线的低温干燥时间短，升温阶段升温速度过快。

相关知识就介绍到这，大家想要了解更多的知识的话可以关注正博磨具，我们专业从事砂轮切割片，树脂切割片，磨料磨具专用设备开发研制及生产经营的企业.我们将会真诚的为您服务，欢迎新老用户前来选购

角磨片-生产角磨片-正博磨具(推荐商家)由永康市正博磨具有限公司提供。永康市正博磨具有限公司(www.zjzbmj.com)是从事“切割片,角磨片,不锈钢切割片”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:李正。