

铸铝隔膜泵壳体，铝合金重力铸造

产品名称	铸铝隔膜泵壳体，铝合金重力铸造
公司名称	广水市广水义阳铸造厂
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广水市广办义阳路
联系电话	13886851715 17362693828

产品详情

1.1铸造原理

金属铸造俗称硬模铸造，是用金属材料制造铸件，并在重力下将熔融金属浇入铸型获得铸件的工艺方法。由于一副金属型可以浇注几百次至几千次，故金属型铸造又称为**型铸造。金属型铸造既适用于大批量生产形状复杂的铝合金、镁合金等非铁合金铸件，也适合于生产钢铁金属的铸件、铸锭等。

1.2工艺过程

1.3工艺特点

(1) 优点

- 1) 金属型的热导率和热容量大，冷却速度快，铸件组织致密，力学性能比砂型铸件高15%左右。
- 2) 能获得较高尺寸精度和较低表面粗糙度值的铸件，并且质量稳定性好。
- 3) 因不用和很少用砂芯，改善环境、减少粉尘和有害气体、降低劳动强度。

(2) 缺点

- 1) 金属型本身无透气性，必须采用一定的措施导出型腔中的空气和砂芯所产生的气体。
- 2) 金属型无退让性，铸件凝固时容易产生裂纹

