

# 铝合金锻造脱模剂销售价 铝合金锻造脱模剂 东莞裕恒工业材料

产品名称	铝合金锻造脱模剂销售价 铝合金锻造脱模剂 东莞裕恒工业材料
公司名称	东莞市樟木头裕恒工业材料营销部
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东东莞市樟木头樟罗管理区
联系电话	13380171087

## 产品详情

制品在模具中成型加工，制品材料与模具表面接触，可能因模具工作表面凹凸等微缺陷，制品自模具剥离时会有一定的摩擦阻力。制品在注射或挤出的加工过程中，制品和模具之间往往会形成负压，铝合金锻造脱模剂销售价，或二者之间因物理吸附或化学键合而致粘结。其结果导致在制品成型后从模具中剥离困难。为了弱化制品与模具间的吸附或粘接，常常采用能够形成有效隔离膜的添加剂——脱模剂，脱模剂是一种用在两个彼此易于粘着的物体表面的一个界面膜层，使粘结物与被粘物之间形成隔离，从而使得剥离力减弱，则制品脱模更容易和更便捷。

油性Pu硬泡脱模剂和水性PU硬泡脱模剂：是一种环保型脱模剂，铝合金锻造脱模剂代购，主要用于：保温材料、装饰材料、汽车防撞部件、家具、模特衣架、塑料替代品等。

Pu仿木脱模剂：是一种即用型PU硬泡、半硬泡专用脱模剂，主要用于PU仿木家具、PU花盆、PU相框、PU罗马柱等。脱模剂效果好，产品清洗十分方便，好上油漆。聚氨酯模塑制造适用的外用型脱模剂，主要用于硬泡和半硬泡生产线。适用与模具温度30~80 。

锻造加工中脱模剂对模具的有效润滑，可以提高金属在模具中流动和成型性能，保证锻件充满，降低锻造力，减少模具的磨损，提高模具使用寿命，防止模具卡死，铝合金锻造脱模剂订做，同时起到降低热量和脱模等效果

锻造工艺按金属材料锻造时的温度分为：冷锻（在常温下直接进行锻造）、温段（工件温度不超过金属再结晶温度，一般在300 -800 ）和热锻（工件温度超过金属再结晶温度，一般在800 以上）；按锻造过程中模具的使用分为：自由锻（不使用模具的一种锻造方式，铝合金锻造脱模剂，通常应用于大型工件），模锻（可分为开式模锻和闭式模锻），一般中小型锻件多采用棒料作为坯料，棒料的晶粒组织均匀、力学性能良好、形状尺寸准确、表面质量好，便于批量生产。

铝合金锻造脱模剂销售价-铝合金锻造脱模剂-东莞裕恒工业材料由东莞市樟木头裕恒工业材料营销部提

供。东莞市樟木头裕恒工业材料营销部（[www.87703265.com](http://www.87703265.com)）实力雄厚，信誉可靠，在广东东莞的金属加工助剂等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领裕恒工业材料和您携手步入辉煌，共创美好未来！