

泡沫包装箱设备生产厂家 泡沫包装箱设备 龙口厚田泡沫成型机

产品名称	泡沫包装箱设备生产厂家 泡沫包装箱设备 龙口厚田泡沫成型机
公司名称	龙口市厚田机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省龙口市东江工业园
联系电话	18866388888

产品详情

成型机真空系统：

采用合资厂生产真空泵，配大型真空储箱和冷凝器，增加真空度，成型速度快，加料时间短，降低了冷却时间，减小了产品的含水量。

泡沫成型机设备有两类：成型机、蒸缸。对于大批量生产，中大型泡沫模样，多采用成型机成型；中小生产批量、小型模样则可采用蒸缸成型。

(1) 泡沫成型机按其开模方向分为半自动成型机和全自动成型机，泡沫包装箱设备，

(2) 蒸缸成型装置 手动蒸缸又分立式和卧式两种，结构简单，投资少，可自制。由工人控制成型工

艺，但制模劳动强度较大。

机械蒸缸也有立式和卧式两种。立式机械蒸缸，海鲜泡沫包装箱设备，可用立式成型机改造而成。它是将几副模具放在工作台上，然后关闭蒸缸；开动控制程序，完成加热，喷水冷却等工序；开启蒸缸，手工取出模具，取出模样。与成型机成型相比，蒸汽对模具的加热是从外向里，节能泡沫包装箱设备，难以形成穿透泡沫模样的蒸汽流，在厚实断面中心易产生冷凝水，影响珠粒融合。从而发泡时间比带气室的成型机制模长得多，泡沫包装箱设备生产厂家，仅用于小模样和浇道的制作

包装设备成型机

自动运转前调整 【触控屏时间调整】 按成品厚度适当调整，刚开始时，请勿将时间调太久。

【推杆调整】 参照推杆调整图。 **【运转前预热】**

用触摸屏手动操作，固定模与移动模蒸汽阀门打开约2-4S，确认模具已有热度。

泡沫包装箱设备生产厂家-泡沫包装箱设备-龙口厚田泡沫成型机由龙口市厚田机械制造有限公司提供。龙口市厚田机械制造有限公司（www.lkhoutianjixie.com）是从事“EPS板生产设备,热固型高阻燃泡沫板设备,XPS挤塑保温”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：冯经理。同时本公司（www.zbjixie.com）还是从事真金板覆膜机，真金板成型机，真金板切割机的厂家，欢迎来电咨询。