

# 福州计量泵 聚氨酯计量泵 华泰精工

产品名称	福州计量泵 聚氨酯计量泵 华泰精工
公司名称	济南华泰精工机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市天桥区鑫茂齐鲁科技城
联系电话	13964021046

## 产品详情

我们在使用齿轮计量泵的时候，肯定会遇到或多或少的故障，今天华泰精工的小编就和大家一起来了解一下齿轮计量泵常见的故障都有哪些，帮助大家更好的来使用齿轮计量泵：

如何防止计量泵冲程定位马达烧毁？

取下固定泵头的4个螺丝。螺丝位置在计量泵的背面。

看是否安装了排泄管并且排泄阀闭合？在计量泵引液阶段排泄阀需要打开。注意：并不是所有的计量泵都有排泄阀。

在隔膜安装完毕、并且背板漏液排出孔置于垂直位置之后，安装泵头。确保吸液阀与漏液排出孔对齐，液力端的螺丝与相应的4个孔对齐。

液压计量泵流量变小或不准确？

拧开三阀中的放气阀。通过补油阀充分补油。

齿轮计量泵是一种能够进行计量输送液体介质的容积式往复泵。借助于活塞或柱塞在液缸工作腔内的往复运动(或通过隔膜、波纹管等挠性元件在工作腔内周期性的弹性变形)实现工作腔容积产生周期性的变化。在结构上，工作腔通过密封装置与外界隔开。工作时，高粘度计量泵，原动机的机械能经计量泵直接转化为被输送液体的压力能。

计量泵机械传动部件承受的载荷是交变的，瞬时流量是脉动的；由于管内流动液体的加速和减速，其入口管路和出口管路内液体的压力也是脉动的；在节流部位以及弯头处，不可避免的产生了液体的冲击。

齿轮计量泵最早应用于国外的设备。跟着进口设备进入中国市场，经过这么多年的发展，优科的齿轮计量泵不论是从性能还是从加工精度上都可以和进口产品站在一条线上。接下来济南华泰为您说说齿轮计量泵的操作要求。

1、安装齿轮计量泵时，福州计量泵，应首先确认连轴器上的尼龙套可灵活滑动。如有卡死，须重新调整泵的安装，使尼龙套可灵活滑动，以确保泵轴对中。

2、齿轮计量泵严禁空转运行，所泵送物料内不得含有硬质固态颗粒物。

3、连接管线前须对管线进行清洗、吹扫，确保管线内无异物，聚氨酯计量泵，以避免异物进入泵内而导致泵的损坏。

4、从电机端看，此泵转向为顺时针，高精度齿轮计量泵，参见泵体上的指向标志，进口在左侧，出口在右侧。

5、新的齿轮计量泵初次启动时，速度不宜过快，30rpm以上为好，出口处应憋压1—2bar，时间不超过三分钟，以便物料进入配合间隙处进行润滑。日常启动，速度应由低到高，应避免直接高速启动。

福州计量泵-聚氨酯计量泵-华泰精工(推荐商家)由济南华泰精工机械设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。济南华泰精工机械设备有限公司（[www.sdhtjg.com](http://www.sdhtjg.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为液压机械及部件具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!