

# 汽车鼎螺纹杆 河北螺纹杆 无锡苏通机械公司

产品名称	汽车鼎螺纹杆 河北螺纹杆 无锡苏通机械公司
公司名称	无锡苏通机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区钱桥镇钱桥经济开发配套区1-2#
联系电话	13961772889 13961772889

## 产品详情

### 轧制丝杠轴端加工方法

丝杠一般是表面处理过的！硬度在60度左右，直接加工是比较困难的。要求专业刀具才可加工！我们正常在要求加工轴承位采用低温回火。

低温回火Cr12作为高合金钢，河北螺纹杆，在淬火前一般是钢厂的原材料硬度，也就是说一般是不超过25HRC的，有的时候需要对Cr12进行调质再冷加工，这时候淬火前就是调质硬度，不超过35HRC。

### 滚珠丝杆螺母带动螺杆升降移动的方案

首先你要确定好你要设计的滚珠丝杆图纸，如果图纸方案已经定下来了，剩下的就是丝杆选型和结构设计，目前动螺母结构丝杆供应商应该做的都比较成熟了。动螺母结构设计会相对复杂，高速螺纹杆，马达与螺母连接可用同步带或者齿轮传动，不管哪种方式，需要的内部空间都挺大；目前国外比较大的设备如龙门加工中心上有采用这种结构，一般用在X轴，即底座上，工作台与底座间空间较大，比较好设计，Z轴比较少用，太大空间会导致结构刚性问题同步带带动螺母旋转，丝杆上下运动，适当的减小螺距，把电机的转子和丝杆螺母做成一体的，然后丝杆可以沿轴线运动！这个是有的，一般适合轻载荷的，1吨的负荷，用丝杆螺母的较合适了，还可以配个减速机，考虑成本的话，直接用同步带及链轮带动。

### 对空心丝杆进行校直的方法

在热处理之后对丝杆进行调质处理的时候，建议大家不要选择热校直的方式，因为热校直主要是在作业件冷却之后，对工件进行变形方面的检查，如果超出技术要求的话，那么就需要对其进行校直处理，正

常也是采用受压的方式来进行，校直到规定范围以内，这种校直的方式，工件不容易出现回弹的现象，而且还能有效的保证精加工之后作业的质量，还有就是半精加工的方式，这种方式也是将半精加工的工件进行校直之后，在规定温度的油池中对工件进行浸泡，主要是为了让工件在之后的校直过程中，印染设备螺纹杆，其应力可以得到有效的消除，而且精加工后也不容易出现回弹的情况，促使工件的精度可以保持较长的时间，这种校直的方式比较适合对于精度的需求比较高的丝杆。

汽车鼎螺纹杆-河北螺纹杆-无锡苏通机械公司(查看)由无锡苏通机械有限公司提供。汽车鼎螺纹杆-河北螺纹杆-无锡苏通机械公司(查看)是无锡苏通机械有限公司（[www.wuxistjx.com](http://www.wuxistjx.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：龚经理。