

# 广州梯形丝杠 苏通机械公司 求购梯形丝杠

产品名称	广州梯形丝杠 苏通机械公司 求购梯形丝杠
公司名称	无锡苏通机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区钱桥镇钱桥经济开发配套区1-2#
联系电话	13961772889 13961772889

## 产品详情

### 数控车床丝杠维修 数控系统维修三步法

(1)无电源电压或电源电压低。

数控系统常采用  $\pm 5V$ 、 $\pm 12V$ 、 $\pm 15V$ 、 $\pm 24V$ ，少数采用  $+3.3V$ 。而电源电压的不正常，即会引起系统工作异常。

(2)用电压表检测电源电压正常，但用示波器检测发现电压波形纹波大。通常是电源滤波电容开路、整流二极管不良或虚焊造成的，有时是某元件击穿损坏造成电源负载过重。

(3)系统刚开机时正常，工作一段时间后电源电压下降。这通常是稳压电路或大功率三极管不良。在温度升高后引起电源电压下降，也可能是某一元件虚焊，温度升高后出现接触不良。

### 滚珠丝杆的不同种类类型

- 1、重负荷型滚珠丝杆，能够承受较大的轴向负荷，适用于全电式设计机、空压机、半导体制造装置和锻压制造装置等。
- 2、高速化滚珠丝杆，具有高速进给、高加速、高刚性、低振动、低噪音的性能。使用与工具机快速进给，磨具高速切削中心机和高速纵荷切削中心等。
- 3、冷却式滚珠丝杆在螺帽内经强制成为一体，以将低滚珠丝杆在高速运转时之热源产生于热膨胀。使达高速化与高精度，使用与高速工具机和高速纵荷加工工具机。
- 4、螺帽旋转式滚珠螺杆，是将滚珠螺帽与滚珠丝杆一体成型，进行回转与直线传动之直线运动行为，使

用于半导体机械、产业用工业机器人、木工机、镭射加工机和搬送装置等。

## 滚珠丝杆维修流程

### 1.拆开查看。

将回珠器取出螺母，大型梯形丝杠加工，从其设备孔内相继将gang珠也全部取出，松开联接零件，广州梯形丝杠，拆下坏螺母（另一螺母未损坏，不拆）。发现丝杆、螺母的有些滚道、回珠器滚道被揉捏变形，单个gang珠割裂，所以gang珠不能在滚道内正常翻滚。

### 2.研磨。

丝杆未危害处，三周均匀沾15-20个gang珠，作为研具。将全部取出gang珠的螺母清洁后，求购梯形丝杠，试验拧入，感受稍紧。

### 3.零件修整。

各零件清洁后详细查看受伤状况。用锉刀，油石拾掇变形部位，不锈钢梯形丝杠，特别是因揉捏而高出原位的凸起有些：丝杆上严峻变形的前两圈螺纹用车床车削成光滑外圆，使其直径小于或等于丝杠小径，锐边倒钝。

广州梯形丝杠-苏通机械公司-求购梯形丝杠由无锡苏通机械有限公司提供。无锡苏通机械有限公司（[www.wuxistjx.com](http://www.wuxistjx.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。苏通机械——您可信赖的朋友，公司地址：无锡市惠山区钱桥镇钱桥经济开发配套区1-2#，联系人：龚经理。