

高温红外测温仪公司 欧普斯科技 高温红外测温仪

产品名称	高温红外测温仪公司 欧普斯科技 高温红外测温仪
公司名称	北京欧普斯科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区阜成路115号
联系电话	13911626783

产品详情

红外线测温仪的校准时间及其自校规程

- 1、范围：红外线测温仪自校规程使用于测量范围在（0 ~ 1600 ）内的作用的红外线测温仪的校准。
- 2、目的：对公司生产工序所用加热炉、热处理炉等设备的温度及工件产品在生产过程中的温度控制测量所需的红外线测温仪实施校准，以确保其结果满足测量准确度的要求。
- 3、引用文献：产品技术说明书《工作用全辐射温度计检定规程》
- 4、概述：红外测温仪属非接触式测量仪器，使用简便，可快速进行非接触无损的温度测量。
- 5、校准程序

建立校准的基准依据：根据温度测量范围，在电阻炉内放一块直径面积大于红外线测温仪所需要要求的目标直径的金属材料试样。上面捆1绑经检定合格S型贵1金属热电偶，利用热电偶作为基准温度源。保证温度源温度比较稳定，参考校准温度源的扩展不确定应不超过表规定。

校准方法：校准环境条件环境温度（18 ~ 25） 参考标准电测装置工作的环境湿度应符合其相应技术条件要求。

相对湿度：>85%，避免较强的背景辐射和交变磁场。

配套设施：测量标准温度源用S型热电偶及其点测试设备的准确度（转换成温度）应优于红外线测量仪zui大允许误差的十分之一。

额定直流电压为520V的绝缘电阻表，温度源加热炉校准工作架（台）米尺。

开机时数字显示要清晰、完整、按钮正常，高温红外测温仪原理，如有提示电量不足，要更换电池后才能进行校准。

6、校准结果处理：校准数据处理依据工作用全辐射温度计检定规程实施，校准过程题写红外线测温仪校准记录表格，高温红外测温仪，校准结束填写校准报告。

7、校准时间间隔校准时间间隔一般不超过1年。

挑选红外测温仪时所需求掌握的小窍门

1、依据丈量目标与丈量环境断定红外测温仪的类

要进行一个详细的丈量作业，首要要思考选用何种原理的红外测温仪，这需求剖析多方面的要素之后才干断定。因为，即使是丈量同一物理量，也有多种原理的红外测温仪可供选用，哪一种原理的红外测温仪更为适宜，则需求依据被丈量的特色和红外测温仪的运用条件思考以下一些详细疑问：量程的巨细；被测方位对红外测温仪体积的需求；丈量办法为触摸式还对错触摸式；信号的引出办法，有线或对错触摸丈量；红外测温仪的来历，国产仍是进口，报价能否接受，高温红外测温仪公司，仍是自行研发。

在思考上述疑问之后就能断定选用何品种型的红外测温仪，然后再思考红外测温仪的详细功能目标。

2、安稳性

红外测温仪运用一段时间后，其功能坚持不改变的才能称为安稳性。影响红外测温仪长时间安稳性的要素除红外测温仪自身布局外，主要是红外测温仪的运用环境。因而，要使红外测温仪具有杰出的安稳性，高温红外测温仪报价，红外测温仪有必要要有较强的环境适应才能。

在挑选红外测温仪之前，应对其运用环境进行调查，并依据详细的运用环境挑选适宜的红外测温仪，或采纳恰当的办法，减小环境的影响。红外测温仪的安稳性有定量目标，在超越运用期后，在运用前应从头进行标定，以断定红外测温仪的功能是不是发生改变。在某些需求红外测温仪能长时间运用而又不能容易替换或标定的场合。

红外测温仪的原理四

影响发射率的主要因素在：材料种类、表面粗糙度、理化结构和材料厚度等。当用红外辐射测温仪测量目标的温度时首先要测量出目标在其波段范围内的红外辐射量，然后由测温仪计算出被测目标的温度。单色测温仪与波段内的辐射量成比例；双色测温仪与两个波段的辐射量之比成比例。红外系统：红外测温仪由光学系统、光电探测器、信号放大器及信号处理、显示输出等部分组成。光学系统汇聚其视场内

的目标红外辐射能量，视场的大小由测温仪的光学零件及其位置确定。红外能量聚焦在光电探测器上并转变为相应的电信号。该信号经过放大器和信号处理电路，并按照仪器内疗的算法和目标发射率校正后转变为被测目标的温度值。

高温红外测温仪公司-欧普斯科技-

高温红外测温仪由北京欧普斯科技有限公司提供。北京欧普斯科技有限公司（www.ast-ops.com）是北京海淀区,温度仪表的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在欧普斯领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创欧普斯更加美好的未来。