

# 单层冷却辊 龙泉辊 三量五金高精密

产品名称	单层冷却辊 龙泉辊 三量五金高精密
公司名称	东莞市三量五金机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江区新村社区新宁基村
联系电话	13316608833 13316608833

## 产品详情

轧辊在轧制过程中受各种因素的影响常常会出现一些缺陷

轧辊在轧制过程中受各种因素的影响常常会出现一些缺陷，特别是冷轧机支撑辊辊径，因轧机的轧制力大、速度快因此多选型FCDP型四列圆柱滚子轴承做径向承载，而轴承内圈常通过热装过盈配合到辊径上。但常因辊径表面缺陷，导致过盈配合的破坏，常导致轴承受损、内圈开裂、轴承抱死、辊径烧损等故障问题，因此对轧辊辊径的检测、维护、修复就显得尤为重要。

辊颈表面有明显的台阶痕迹、伴有细小裂纹并且凹凸不平。

对于这样的轧辊不建议投入使用。辊颈为安装轴承内圈的位置，如此状态的辊颈容易引起轴承内圈“跑圈”，轻则内圈开裂，重则轴承抱死烧毁，严重的造成断辊。

### 几种常见事故轧辊的处理方法

#### 1 热裂纹

热裂纹，多为卡钢或堆钢事故后，轧辊激冷激热产生。

处理方法：R1及F1-F4轧辊在保证轧制顺利的前提下，可使用带有热裂纹的轧辊上线使用，且裂纹呈闭口状（闭口裂纹并不会延伸，反而随使用时间延长），裂纹将逐渐消除。

#### 2 轧辊粘钢

轧辊粘钢，甩尾或堆钢事故造成轧辊粘有带钢。

处理方法：轧辊辊身带钢粘叠严重，面积较大，厚度在3mm以上时需要先将粘附的带钢车削掉。粘附的铁皮车掉后检查辊身表面，如果有裂纹和剥落（掉肉）视损伤程度确定切削深度，确保消除缺陷又不增加过多辊耗。

### 辊筒材料以及保养

辊筒的材料其实也就是应该是要具有比较好的导热性，一般情况下其实也就是会采用冷硬铸铁，特殊情况之下，我们其实也就是应该要注意采用铸钢或者是钼铬合金钢，不管上要进行加热或者是进行冷却，其实也就是可以达到快速均匀冷却的目的。

最后来讲，就辊筒的保养，我们其实也就是要注意应该是要定期的进行清理滚筒沾上的粉尘等一系列的异物；就其第二条来讲的话，我们其实也就是要注意应该要进行定期检查滚筒壳和端盖焊接处是不是牢固；接下来，我们其实也就是要注意就其润滑其实也就是会以降低磨损上的损失。