

重型纸箱报价 重型纸箱 深圳家一家包装

产品名称	重型纸箱报价 重型纸箱 深圳家一家包装
公司名称	深圳市家一家包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗街道江边社区工业区创业五路170号四楼
联系电话	13823141948

产品详情

如何来选购适合自己商品的纸箱，我们来总结一下：

一、了解自己的入箱包装尺寸

二、产品属于什么类型，易碎品应选择较厚，较硬的纸箱，一般的产品选用普通纸箱即可

三、选购纸箱对于纸的材质一定要掌握，有些商家看似价格很便宜，重型纸箱哪里做得好，但是采用的面纸很低劣，这样的纸箱在如今快递这么不爱惜包裹的情况下经常会出现运输途中包裹破损，最终损失的还是我们自己

四、纸箱的硬度主要取决于瓦楞规格

最后为大家推荐一个不同行业产品使用纸箱的规格表，仅作为参考，实际使用还要根据自己的产品自己选择。

快递纸箱面或里有余胶

如果机手操作不当粘上余胶或箱板漏楞或亏材粘上余胶，就会使纸箱面或里有余胶。当机器运转速度过快，涂胶辊的间隙过小或里纸粘胶时，重型纸箱哪里有批发，也会产生这个问题。要改进可使用以下方法：提高工人的操作技能；单面机跑板时注意里纸与楞纸的尺寸统一，并将箱板齐口对齐；控制机器运转速度；制剂工严格按照标准勾兑粘合剂；正确调整涂胶辊与上压力辊间隙；检查水槽的水位及调整水

辊间隙。

如何应对粘箱机粘不牢纸箱塌箱问题生产使用应注意以下几点：

1、要控制好原纸的使用

检查瓦楞纸的施胶情况，原纸表面吸水性指标药效。如果原纸表面施胶差，吸水性就会偏高，很容易手冷库低温、潮湿的环境影响，导致纸箱回潮，变软，整理抗压强度降低。

2、生产纸板时要控制纸板的水分含量

纸板的水分含量不可过多，因为水分大则纸板的硬度低，影响纸板的边压指数。在纸板加工过程中，单面机和双面机工序上胶量不能过大。一旦上胶量大，纸板的楞形会变形，而瓦楞的形状是直接影响纸板的边压的，重型纸箱报价，边压降低，重型纸箱，纸箱的抗压强度也随之降低。

3、纸板的粘合强度要大

粘合强度是瓦楞纸与里纸、面纸的粘合力。如果万一出现纸板假粘，纸箱受压后，面纸或里纸便会与瓦楞纸分离，那么纸箱的抗压强度会直线下降。

4、生产环节中的间隙压力控制要适中

尤其要注意糊箱机上糊的间隙压力不能太小，双面机，模切机上的太阳轮间隙压力要控制在合理的范围内，以避免将瓦楞形压溃，影响纸板纸箱的抗压强度。

5、使用泼水剂、防水光油等解决纸箱表面防水防潮问题。

重型纸箱报价-重型纸箱-深圳家一家包装 由深圳市家一家包装有限公司提供。深圳市家一家包装有限公司(www.j1jbz.com)是一家从事“彩盒,纸箱,纸盒的销售”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“彩盒,纸箱,纸盒的销售”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使家一家包装在纸箱中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。 特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!