

覆膜机厂家 覆膜机 盟讯电子

产品名称	覆膜机厂家 覆膜机 盟讯电子
公司名称	苏州盟讯电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区方泾路10号1号楼558室（注册地址）
联系电话	15501478799 15501478799

产品详情

苏州盟讯电子有限公司座落于风景秀丽的历史文化名城——江苏省苏州市工业园区。是一家光学薄膜相关设备集研发、设计、加工、销售、服务为一体的制造型公司，专注于光学微结构热压设备，工艺及服务，公司拥有设计经验8年+/工艺经验5年+，以其自主研发，技术创新，不断推新导光板/膜热压设备，适用于LED导光板/背光源/照明/面板/灯饰/超薄灯箱/灯具/电视TV等纳米导光板热压行业

影响覆膜机精度的重要因素

覆膜机可分为即涂型覆膜机和预涂型覆膜机两大类。它是一种用于纸类、薄膜专用设备。即涂型覆膜机包括上胶、烘干、热压三部分，其适用范围宽，加工性能稳定可靠，是目前国内广泛使用的覆膜设备。预涂型覆膜机，无上胶和干燥部分，体积小、造价低、操作灵活方便，不仅适用大批量印刷品的覆膜加工，而且适用自动化桌面办公系统等小批量、零散的印刷品的覆膜加工，很有发展前途。

覆膜机机构的振动是影响覆膜精度的重要因素之一。随着国内外印刷包装行业的迅速发展，各种印刷设备及印后加工设备都有了突飞猛进的发展。在印后加工工艺中，覆膜技术得到广泛应用。

而在国内现有的覆膜设备中，精度难以提升成为制约其发展的主要原因在印后加工工艺中，覆膜技术得到广泛应用，市场迫切需要高速、高精度覆膜机。在分析测试技术原理的基础上，基于东昊信号测试分析系统软件，选择较为完善的覆膜机振动测试方案，对覆膜机主要机构部件进行了振动测试。结果表明墙板处的振动最大，其次是前规轴，侧规轴的运动较平稳，振动最小。

预涂覆膜机主要性能及特点

自动预涂膜覆膜机适合于预涂膜或无胶膜与纸张复合的自动加工设备，该机由自动输纸系统、压合系统、分切断纸系统、自动收纸系统分体式单元结构组成，特点维修清洗更方便，工作速度更快。采用PLC电气控制，操作方便准确；加热采用循环式油加热系统，具有升温快、温度均匀等特点。

高速型：FMYZ-G1040自动高速预涂膜覆膜机，工作速度比标准型提高20%以上。特殊配置：420MM加热辊、不停机输纸系统、高精度拉归系统等高端配置。

如何处理对覆膜机覆膜常见问题？

覆膜机覆膜就是将塑料薄膜涂上粘合剂，将其与以纸张为承印物的印刷品，经橡皮滚筒和加热滚筒加压后合在一起，形成纸塑合一的产品。经过覆膜机覆膜的印刷品，由于表面多了一层薄而透明的塑料薄膜，表面更加平滑光亮，不但提高了印刷品的光泽度和牢度，延长了印刷品的使用寿命，同时塑料薄膜又起到防水、防污、耐磨、耐折、耐化学腐蚀等保护作用。

- 1.覆膜机不启动：输入电线不通，电源线接反，电压不够。
- 2.温度测量不准确：热电偶，温控仪，是否安装不正确及损坏。
- 3.工作真空度上不来：气路不通，手阀或电磁阀没有关闭，真空泵电机皮带松动，真空表损坏。
- 4.总电源开关跳闸：加热箱顶输入电线漏电，配电箱漏电，覆膜机价格，外界电线搭在设备上，电机漏电等。
- 5.吸膜不到位：真空度不够，漏气，温度不够，膜太薄，工件贴过其他材料，工件的凹深超过膜的拉升，吸覆时间太短，膜没有拉升，工件距离太近。
- 6.覆出的工件表面有折和不光滑或角包不住：膜没有拉直，膜质量不好，导光板覆膜机供应商，工件打磨不好，覆膜机厂家，胶水喷的太多，覆膜机，工件下面的模板太低。
- 7.没到吸覆时膜向下拉升：电磁阀或手阀是否打开。
- 8.戏破现象：温度太高，加热时间太长，膜质量不好，没有加温。

覆膜机厂家-覆膜机-盟讯电子(查看)由苏州盟讯电子有限公司提供。“导光板热压设备，不锈钢板激光打点设备，超镜面不锈钢板”就选苏州盟讯电子有限公司（www.sz-mxdz.com），公司位于：苏州工业园区唯新路7号民营工业区C1栋厂房，多年来，苏州盟讯电子坚持为客户提供好的服务，联系人：金利。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。苏州盟讯电子期待成为您的长期合作伙伴！