

湖北拉伸模具 骏虎模具质量放心 拉伸模具厂

产品名称	湖北拉伸模具 骏虎模具质量放心 拉伸模具厂
公司名称	永康市骏虎模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市经济开发区铜陵西路80号第二幢厂房
联系电话	15067096077

产品详情

本公司主要经营【五金冲压模具】【拉伸模具】【日用品模具】【家电模具】【机械模具】【异型拉伸模具】【不锈钢拉伸模具】等产品。

模具材料影响可切削性的因素有哪些？

硬度是影响金属切削性能的一个重要因素。一般规律是钢越硬，就越难加工。高速钢(HSS)可用于加工硬度最高为330-400HB的材料;高速钢+钛化氮(TiN)涂层，可加工硬度最高为45HRC的材料;而对于硬度为65-70HRC的材料，则必须使用硬质合金、陶瓷、金属陶瓷和立方氮化硼(CBN)。

非金属参杂一般对刀具寿命有不良影响。例如Al₂O₃(氧化铝)，它是纯陶瓷，有很强的磨蚀性。

最后一个是残余应力，湖北拉伸模具，它能引起金属切削性能问题。常常推荐在粗加工后进行应力释放工序。

这里只能展示部分的产品，更多产品详情可来电咨询。

本公司主要经营【五金冲压模具】【拉伸模具】【日用品模具】【家电模具】【机械模具】【异型拉伸模具】【不锈钢拉伸模具】等产品。

五金冲压弹片开模需注意哪些事项?

- 1、拉动模具前需确认模具进料口料带托板已松掉拿下。
- 2、门板上的铰链孔位置，可以考虑安装方便，将孔冲成长圆形状，以方便上下进行微调。
- 3、模具拉不动时可一人向外拉，一人向后推。(切忌两人同时向后推，拉深模厂家，将模具推出冲床平台)亦可用抬模螺丝旋绕下模座螺孔后，两手同时向上抬起一点后拉出。
- 4、门架上的装铰链的孔务必考虑铰链与门架之间的缝隙，三个铰链的焊接位置非常重要，同心度要求很高，我认为需要在冲装铰链的孔时，多冲两个定位铰链的孔，在加工铰链的时候可以在铰链上冲压两个突起，与门板上的孔对应，用来定位

这里只能展示部分的产品，更多产品详情可来电咨询。

本公司主要经营【五金冲压模具】【拉伸模具】【日用品模具】【家电模具】【机械模具】【异型拉伸模具】【不锈钢拉伸模具】等产品。

设计防盗门模具的时候应该注意哪些？

收缩量，在制造吸塑成型模具时一定要考虑到下列的收缩因素。成型制品收缩。如果不能清楚地知道塑料的收缩率，则必须取样或用相似形状的模具通过试验来得到。注意：通过这种方法只能得到收缩率，不能得到变形尺寸。中间介质的不利影响造成的收缩，如陶瓷、硅橡胶等。模具所用材料的收缩，不锈钢拉伸模具厂家，如铸造铝时的收缩。

遵循了设计的基本原则并不能制作出完美的产品，在不违反基本原则的情况下，设计师可以对设计进行一些细节的优化创新，这样才是产品的生产发展之根本。

这里只能展示部分的产品，更多产品详情可来电咨询。

湖北拉伸模具-骏虎模具质量放心-

拉伸模具厂由永康市骏虎模具有限公司提供。永康市骏虎模具有限公司（www.junhuhe.com）是浙江金华，冲压模的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在骏虎模具领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创骏虎模具更加美好的未来。