

大泽动力190A汽油发电电焊机

产品名称	大泽动力190A汽油发电电焊机
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	.00/台
规格参数	型号:TOTO190A
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J1497室
联系电话	021-51987644 13020198138

产品详情

发电电焊机具有激光焊的精度，氩弧焊的速度的结合，补焊机是在氩焊的技术基础上做了作出了重大的技术创新与突破。其焊补的精度又可以与激光焊媲美。综合了氩焊机和激光焊机在修补上的优点。使用方便灵活，焊补精度高，热影响小，速度快的高科技产品。从而满足了广大客户对模具、铸件及各种工件等修补上的技术需求。大泽动力190A汽油发电电焊机

发电电焊机采用发电与焊接共用一个发电绕组，通过高频逆变技术，将发电输出转换为焊接所需电压与电流，显著减小了焊机的体积、重量和损耗，提高了焊机的整机效率，同时,由于工作在高频状态，焊接穿透力强,熔池深,具有引弧容易、飞溅小，电流稳定、成型好等特点，有利于提高焊接产品的质量。

发电电焊机常见问题

电流不够：检查交流电压、直流电压是否正常，整流器二极管转速是否3600转。

没电出：检查飞轮励磁线圈交流电压是否16—18V；再检查整流器交流电

压16V转换直流电压18V是否正常，再检查碳刷直流电压（50HZ）9V以上，

60HZ碳刷直流电压是9—16V，然后再检查碳刷、电球是否良好。

电压不够：检查整流器、二极管、碳刷、电球、转换开关是否良好或者线路接触不良。

不能点焊：检查正负两条大线是否烧断，是否有直流输出，检查电球是否断路。

点焊时自动停机：检查机油油路单向导通器、化油器、点火器、火花塞是否正常。

空载负载游车：检查油路、化油器是否供油不上。大泽动力190A汽油发电电焊机

功率不够或放炮：检查化油器、空滤器、点火器、火花塞是否正常

产品简介：

产品采用大泽原装动力和电机，质量可靠。

全铜式线圈，可以长时间工作，使用寿命长。

电磁控油阀技术，比其他品牌节省30%左右的油耗。

全方面保护装置，使用安全可靠。

品牌：大泽动力

技术参数：

* 产品型号：TOTO190A

发电机参数：

*、额度功率：5KW

*、后备功率：5.5KW

*、额定电压：AC220V/380V

*、额定频率：50HZ

*、消音装置：工业静音器（工业标准静音器，比其他品牌降低20%）

*、过载能力：110%1h

*、功率因数：1.0

*、相数：单相

*、压缩比：19:1

发动机参数：

*、发动机型号：TO188F

*、发动机功率：10HP

*、绝缘等级：F

*、工作时间：可连续工作7-12h

*、耗油量：320g/KW.H

*、启动方式：电启动

*、工作温度范围：40 ° C-50 ° C

*、燃油型号：90号以上无铅汽油

*、燃油表：有

*、调速方式：自动调速

*、整机超载保护：有

*、发动机品牌：大泽动力

*、自动过载保护：有

*、冷却方式：风冷却

*、电压表：有

*、活塞排量：418CC

*、额定转速：3000r/min 输出指示灯：有

*、钢体结构：单缸、四冲程、风冷

*、燃烧系统：直喷式

*、控制装置:ECU

*、电磁控油阀:有

*、发电机组标准配置:电压、电流、频率、机器运行指示、冷却风扇、安全保护、启动蓄电池及蓄电池
启动连接电缆

电焊机参数：

*、焊接模块：自动焊接模块

*、空载电压：60V

*、焊接电压：22-30V

*、发电电焊机功率：10kw

*、焊接范围：0-4.00MM

*、电流调节：0-190A

*、焊机等级：工业级

*、焊接电流：逆变直流焊机

其他参数：

*、外形尺寸：700*530*570

*、直流输出：12-8.3 (V-A)

*、结构类型：手推式

*、距7米处噪音：65-68Db

*、机油/油箱容积：1.1/25升

*、调节方式：鼠标旋钮

*、机器重量：60kg

随机配件：

说明书，保修卡，合格证，连接线，随机小工具，工具包

售后服务：

保修一年，终身成本维护