

机床测头系列

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 机床测头系列 |
| 公司名称 | 苏州麦格莱精工科技有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 昆山开发区同丰东路988号昆山国际电商产业园C栋2004室（注册地址） |
| 联系电话 | 18917854979 |

产品详情

在线检测功能：

一、自动分中找正功能，实现零件分中自动化，快速准确地测量、找正工件位置，自动设定或修正工件坐标系。

二、快速准确找正夹具位置，减少手工调整时间，简化夹具设计，降低夹具费用。

三、实现加工循环中工件检测，并根据测量结果修正刀偏量。如加工过程中发生刀具破损或磨损，汉默欧测量测头可实现过切检查功能。汉默欧测量测头自动深度测量功能，有效补正刀具长度，减少接痕与断差。

四、实现首件测量，并通过过程控制测量，保证批量生产工件的一致性。2D零件尺寸测量功能包括批量内外孔、矩形、位置度等加工尺寸。3D曲面测量功能需要配合3D测量软件，可自动出检测报告。

五、实现产品机床加工测量自动化，提高效率，增加生产安全系数。

品牌 MAGLEY
型号 无线电传输触发测头
编号 MGL-Z0002
测针触发方向 $\pm Z, \pm Y, \pm X$

| | |
|--------|----------------------------|
| 电池寿命 | 150 |
| 防护等级 | IP68 |
| 精度 | 保证在 ± 0.001 以内 |
| 接收方式 | 无线电 |
| 信号接收范围 | 8M |
| 适用机床 | CNC加工中心，数控车铣 |
| 主要针对 | PC,批量件，大型模具，大型模架，精度高重复测量工件 |