

山东鑫方盛钢管厂 无缝管

产品名称	山东鑫方盛钢管厂 无缝管
公司名称	聊城鑫方盛钢铁有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区大东钢管市场
联系电话	13969508800

产品详情

一般情况下，日常所用到的无缝钢管都是正常的口径，在一些特殊地方才会使用到无缝管。今天给大家介绍一下无缝管的相关知识，有助于以后能更好的使用这种管材。一般而言，外径小的无缝钢管统称为无缝管，但还是有一个具体范围，一般钢径在89mm以下，4mm以上的都可以称为无缝管。

大多数情况下，无缝管也是用作输送流体的管道，与圆钢等实心钢材相比，在抗弯扭强度相同时，重量比较轻，是一种经济截面钢材，较广泛用于制造结构件和机械零件，如石油钻杆、汽车传动轴、自行车架、建筑施工中用的钢脚手架等。

无缝管一般规格是外径在6-89mm之间，其直径相对比较小。壁厚在1-12mm还可分为小口径厚壁无缝管、小口径薄壁无缝管。其重量计算公式： $[(\text{外径}-\text{壁厚}) \times \text{壁厚}] \times 0.02466 = \text{kg/米(每米的重量)}$

要想制作出尺寸更小质量更好的无缝管，就必须采用冷轧、冷拔或两者相结合的方法。冷轧通常在二辊式轧机上进行，钢管在变断面圆孔槽和不动的锥形顶头所组成的环形孔型中轧制。冷拔通常在单链式或双链式冷拔机上进行挤压法，即将热好的管坯放在密闭的挤压圆筒内穿孔棒与挤压杆一起运动，使挤压件从较小的模孔中挤出，这样就可以生产出无缝管。

无缝管的外径公差决定于外径方法、定径设备的运转情况和精度、定径工艺制度等。

定径方法是决定外径公差的首要因素。纵轧定径的无缝管，外径精度可到1%左右，而斜轧定径的可以得到高的外径精度，到0.5%。

工艺制度对外径的准确度的影响主要决定于定径机的轧制温度和温度的稳定性。轧制温度高，轧后无缝管收缩量大，往往容易超出外径负偏差；相反，轧制温度低可能超出正偏差，而成为次品。因此根据定径无缝管的尺寸规格、钢种、以及温度情况和工具磨损情况要不断调整轧机。

无缝管在热处理过程中有很多事项都需要注意，比如说正确的装炉设置非常的重要，如此才能够保证炉内有着畅通的气流，也使得无缝管可以获得均匀的受热，从此就能够带来很好的性能，一般的情况下在装炉的过程中对于温度并没有限制，简单的来说可以是冷炉也可以是热炉，这方面并没有过多的局限性。

在加热的过程中，无缝管，无缝管也需要按照热处理的类型来作出区分，同时也需要考虑处理炉的条件，还有装炉的布料，在初步做出了选择之后，那么就应该通过试验验证的一种方式方法来掌握更多的热处理方式，在热处理的过程中，除了马氏体钢之外，其他的无缝管，一般的情况下都可以快速的加热升温。

山东鑫方盛钢管厂-无缝管由聊城鑫方盛钢铁有限公司提供。聊城鑫方盛钢铁有限公司（www.xfsqt.cn）在钢管这一领域倾注了无限的热忱和热情，鑫方盛钢铁一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李经理。