

# 天津灌装封尾机专用60DS凸轮分割器

产品名称	天津灌装封尾机专用60DS凸轮分割器
公司名称	晟谥精密机械（上海）有限公司
价格	2100.00/台
规格参数	品牌:晟谥 重量:13 定位分割精度: ± 45
公司地址	上海市奉贤区南桥镇宏伟路24号5幢6317室
联系电话	021-51877932 15801952673

## 产品详情

天津灌装封尾机专用60DS凸轮分割器

凸轮分割器的安装过程是什么？

[凸轮分割器](#)是实现间歇运动

的机构，具有分度精度高、运转平稳、传递扭矩大、定位时自锁、结构紧凑、体积小、噪音低、高速性能好、寿命长等显著特点，是替代槽轮机构、棘轮机构、不完全齿轮机构、气动控制机构等传统机构的理想产品。下面我们简单学习一下凸轮分割器的安装过程：

安装过程1、机体的安装（1）、该分割器是经精密加工和正确装配调整而得到的高精度分割机构。用户使用前，不得擅自调整、拆卸、组装。（2）、确认该分割器安装面有无损伤，如有损伤，用油石修整。（3）、找正输入、输出轴的位置，加注定位销，均匀地拧紧螺钉。（4）、该分割器承受脉动负荷力矩作用，安装必须十分牢固。由于本分割器安装面相对于输入、输出轴的垂直或平行度较高，设备的安装基面一定要保证使本分割器的输入、输出轴方向与设备所需的输入、输出方向同轴。不能偏斜或偏心。否则，不但影响到输出精度，而且会严重地损坏分割器。因为这时，该分割器处于不正常的受力状态。2、输入、输出轴的安装与分割器输入、输出轴有关的联接，应是在回转方向上刚性好，没有反向冲击、旋转稳定的联接。在分割器的输入、输出轴上安装转台、链轮、皮带轮、齿轮、法兰盘等联接时要注意。（1）、禁止用锤子强力击打，无理冲击。以免损坏分割器内部的凸轮和滚针轴承。（2）、输入、输出轴及其外伸刚性轴不能无理架设，应进行充分的中心调整。（3）、输入、输出轴是精加工的h6级，孔径精加工成H6级，压入较理想。在此要避免孔、轴上下极限偏差的配合。键联接不能过松。（4）、加工零件、附件、夹具、工具安装时，相对于工作台的偏心或工步误差要通过仪器检测调整消除