创威科技 梅州拉丝模厂商 拉丝模厂商

产品名称	创威科技 梅州拉丝模厂商 拉丝模厂商
公司名称	铜陵市创威科技有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省铜陵市经济技术开发区翠湖二路
联系电话	13655623435

产品详情

拉丝模具使用过程中应该注意什么？

拉丝模具使用过程中应该注意什么？

(1)表面预处理：对于表面脏污、粘附较多杂质的线材，要先经过清洗、烘干后再进行拉拔;对于表面有较多氧化皮的线材，要先经过酸细、烘干后再进行拉拔;对于表面存在起皮、凹坑、重皮等现象的线材，拉丝模厂商，还要通过磨光机进行修磨后再进行拉拔;

(2)热处理：对于硬度过大或硬度不均匀的线材，要先通过退火或回火降低硬度，并使线材保持良好的硬度均一性再进行拉拔。

对处理过后的线材，有利于更好的保证拉丝模具的使用寿命以及线材表面的高光洁度、高质量。

拉丝模厂商?关于拉丝模具

在金属压力加工中.在外力作用下使金属强行通过模具，佛山拉丝模厂商，金属横截面积被压缩，并获得所要求的横截面积形状和尺寸的工具称为拉丝模.

拉丝模用途广泛，如电子器件、雷达、电视、仪表及航天等所用的高精度丝材以及常用的钨丝、钼丝、不锈钢丝、电线电缆丝和各种合金丝都是用金刚石拉丝模拉制出来的，金刚石拉丝模由于采用天然金刚石作原料，从而具有极强的耐磨性，使用寿命极高。
拉丝模镶套的生产工艺，包括压模、拔模、车削等几个工艺步骤。

拉丝模是金属丝通过一种模具，茂名拉丝模厂商，使其由粗到细，逐步达到人们所需要的尺寸，这种特

殊的模具就是拉丝模. 拉丝模的模蕊一般是用天然钻石，人造钻石(人造钻石有GE，PCD，合成料等).
铜线拉丝模是属于软线拉丝模.还有硬线拉丝模，如拉钨丝等.
铜线拉丝模压缩区的角度一般为16-18度，定径长度为30-40%
而钨丝拉丝模压缩区的角度就比较小，梅州拉丝模厂商，一般在12-14度，定行长度为60-70%。

拉丝模具包括金刚石拉丝模具上面，还包括硬质合金拉丝模具；塑料拉丝模具等等。还有很多的用处

天然金刚石俗称钻石，是自然界最硬的物质，具有很高的耐磨性和热传导率，用于钨钼丝拉伸时能改善丝材的表面质量，提高丝材性能及尺寸精度，主要用于拉伸细丝及成品丝。但它性质非常脆，抗冲击性能差，而且硬度具有各向异向性，做拉丝模时易磨损不匀。加之金刚石稀少，价格昂贵，加工困难，因此在拉伸中、粗丝方面受到限制。拉丝模厂商

铜陵市创威科技有限责任公司是集研发、生产、销售各类漆包模、拉丝模于一体的模具生产企业，历经两年的发展现已成为高新技术企业、铜陵市守合同重信用企业、民营科技企业。

创威科技(图)-梅州拉丝模厂商-拉丝模厂商由铜陵市创威科技有限责任公司提供。“ 拉丝模,涂漆模,导向模,漆包模 ”就选铜陵市创威科技有限责任公司（www.tlcwkj.com），公司位于：安徽省铜陵市经济技术开发区翠湖二路，多年来，创威科技坚持为客户提供好的服务，联系人：张先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。创威科技期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（www.lsmcj.cn）还是从事安徽拉丝模，拉丝模生产，拉丝模具厂家的厂家，欢迎来电咨询。