

东莞拉丝模厂商 创威科技 拉丝模厂商

产品名称	东莞拉丝模厂商 创威科技 拉丝模厂商
公司名称	铜陵市创威科技有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省铜陵市经济技术开发区翠湖二路
联系电话	13655623435

产品详情

拉丝模厂商?聚晶金刚石模

聚晶金刚石是用经过认真挑选的质量优良的人造金刚石单晶体加上少量硅、钛等结合剂，在高温高压的条件下聚合而成。聚晶金刚石的硬度很高，并有很好的耐磨性，与其它材料相比它具有自己独特的优点：由于天然金刚石的各向异性，在拉丝过程中，当整个孔的周围都处在工作状态下时，天然金刚石在孔的某一位置将发生择优磨损；而聚晶金刚石属于多晶体、具有各向同性的特点，拉丝模厂商，从而避免了模孔磨损不均匀和模孔不圆的现象发生。与硬质合金相比，聚晶金刚石的抗拉强度仅为常用硬质合金的70%，但比硬质合金硬250%，东莞拉丝模厂商，这样，使得聚晶金刚石模比硬质合金模有更多的优点。用聚晶金刚石制成的拉丝模耐磨性能好，内孔磨损均匀，抗冲击能力强，拉丝效率高，而且价格比天然金刚石便宜许多。因此，聚晶金刚石模在拉丝行业中应用广泛。

铜陵市创威科技有限责任公司是集研发、生产、销售各类漆包模、拉丝模于一体的模具生产企业，历经两年的发展现已成为高新技术企业、铜陵市守合同重信用企业、民营科技企业。

由于聚晶模具电阻率较高.对于普通电火花而言，仍属于难加工材料，因此必须采用特定的脉冲电源，阳江拉丝模厂商，才能更好地提高加工效率。目前国内已通过聚晶模具电火花磨削试验的人工神经网络建模，来进行研究聚晶模具电火花加工工艺参数与材料去除率之间的内在关系。

电火花加工主要完成聚晶模具拉丝模具的穿孔及各个区域角度的粗加工。因为电火花常规加工之后，其孔径侧面的z佳表面粗糙度。而且表面有一层变质层烧shang影响模具寿命，如果再想提高表面光洁度就比较困难。若要达到聚晶模具拉丝模具的表面光洁度民0.4—0.025。还必须配备特殊的光整脉冲电源，这样效率较低。一般比较经济的做法，采用电火花加工到，之后再用电火花加工到，之后再用其它研磨抛光方法改善其表面粗糙度，超声研磨抛光是一种既简便又经济的加工方法。经特殊工艺基本上满足拉丝模具的抛光要求。

CVD金刚石又称化学气相沉积金刚石，是含碳气体在高温低压条件下，在固态衬底表面上沉积生长的纯净金刚石。CVD金刚石硬度高，耐磨性好，摩擦系数低，表面光洁度高，可以制成0.02-1.0mm孔径的拉丝模，用于拉制不锈钢丝、钨丝、钼丝、铜丝、铝丝等。由于CVD金刚石中不含任何结合剂，因此与PCD相比，CVD金刚石拉丝模表现出更高耐磨性、耐腐蚀性、热导率以及热稳定性等优点。该产品的缺点在于它的韧性不如PCD，抗冲击性较弱，易裂，拉丝模制备中的技术条件也比PCD严格。阳江拉丝模厂商

铜陵市创威科技有限责任公司是集研发、生产、销售各类漆包模、拉丝模于一体的模具生产企业，历经两年的发展现已成为高新技术企业、铜陵市守合同重信用企业、民营科技企业。

东莞拉丝模厂商-创威科技-拉丝模厂商由铜陵市创威科技有限责任公司提供。铜陵市创威科技有限责任公司（www.tlcwkj.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（www.jjtqm.cn）还是从事聚晶涂漆模，聚晶涂漆模厂家，涂漆模生产厂家的厂家，欢迎来电咨询。