

超高韧性 PA6 巴斯夫 BU50I

产品名称	超高韧性 PA6 巴斯夫 BU50I
公司名称	上海缘塑新材料有限公司
价格	.00/kg
规格参数	特性:可焊接 型号:BU50I 品牌:德国巴斯夫
公司地址	上海市奉贤区明城路
联系电话	021-31009739 15821669082

产品详情

PA6 巴斯夫 BU50I

PA6德国巴斯夫8231GL耐化学性耐磨蚀性好，良好流动性

PA6德国巴斯夫8232G2阻燃，热稳定，耐化学性，耐磨蚀性

PA6德国巴斯夫8262G刚性良好，抗热抗老化耐化学，流动性好

PA6德国巴斯夫8270HS超高韧性，高粘度，尺寸稳定性良好

PA6德国巴斯夫HMG13 玻纤增强，良好的流动性，耐化学性

PA6德国巴斯夫B3WG10 玻纤增强50% 刚性高，耐油性能

PA6德国巴斯夫B3EG6 玻纤增强30% 耐候，低粘度，热稳定

PA6德国巴斯夫SEG7 玻纤35% 韧性好，高强度，流动性好

PA6德国巴斯夫SEG6 玻纤增强，耐化学性，可加工性良好

PA6德国巴斯夫VE35CW 玻纤增强35% 抗溶解，刚性良好

PA6德国巴斯夫8231G耐化学性，刚性好，表面光洁度好

PA6德国巴斯夫8234G低粘度，刚性高，抗弯曲加工性良好

PA6德国巴斯夫8234GHS高强度，抗弯曲耐化学性良好

PA6德国巴斯夫8253HS热稳定，抗撞击良好，抗热抗老化

PA6德国巴斯夫8260HS刚性良好，抗热抗老化耐化学

PA6德国巴斯夫B3EG7 玻纤增强35% 绝缘性，热稳定

PA6德国巴斯夫BU50I 耐低温 抗撞击性高 超高韧性

PA6德国巴斯夫D8202CQ 耐化学性，刚性高，耐热性高

PA6德国巴斯夫HMG13HS 玻纤增强63% 低粘度，刚性高

PA6德国巴斯夫B3S 良好的流动性，耐油性能，结晶

PA6德国巴斯夫B3EG5 玻纤增强25% 耐油性能，绝缘

PA6德国巴斯夫2314CHS 耐化学性，抗热抗老化

PA6德国巴斯夫B35EG3 玻纤增强15% 耐油性能

PA6德国巴斯夫B35G3玻纤增强15% 耐油性能

PA6德国巴斯夫B3G7 玻纤增强，加工性能良好

PA6德国巴斯夫8203C超高韧性良好，柔韧性

PA6德国巴斯夫B3G10 玻纤增强

PA6塑胶原料注塑工艺条件

熔料温度：240-250

料筒恒温：220

模具温度：60-100

注射压力：100-160MPa（1000-1600bar），如果是加工薄面长流道制品（如电线扎带），则需要达到180MPa（180bar）。

保压压力：注射压力的50%；由于材料凝结相对较快，短的保压时间已足够。降低保压压力可减少制品内应力。

背压：2-8MPa（20-80bar），需要准确调节，因为背压太高会造成塑化不均。

注射速度：建议采用相对较快的注射速度；模具有好的通气性否则制品上已出现焦化现象。

螺杆转速：螺杆转速高，线速度为1m/s；然而，最好将螺杆转速设置低一点，只要能在冷却时间结束前完成塑化过程即可；要求较低的螺杆转矩。

计量行程：0.5-3.5D

残料量：2-6mm却决于计量行程和螺杆直径。

预烘干：在90 温度下烘干4h，除了直接从装料容器内喂料；尼龙有吸水性，应该保存在防潮容器内和封闭的料斗内；水含有超过0.25%就会造成成型改变。