

蚀刻标牌 佛山蚀刻 延铭标牌

产品名称	蚀刻标牌 佛山蚀刻 延铭标牌
公司名称	深圳市延铭标牌工艺有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区石岩水田捷家宝路9号羿松生态科技园C栋三楼
联系电话	18925261566

产品详情

这就要选择容易再生和补偿，而蚀刻速率又容易控制的蚀刻液，佛山蚀刻，并选用能提供恒定的操作条件和能自动控制各种溶液参数的工艺和设备，通过控制溶铜量、PH值、溶液的浓度、温度及溶液流量的均匀性（喷淋系统或喷嘴，以至喷嘴的摆动）等来实现蚀刻速率的一致性。3. 提高基板表面的蚀刻速率的均匀性 基板的上下两面以及板面上各部位的蚀刻的均匀性，皆决定于板表面受到蚀刻剂流量的均匀性所影响。在蚀刻的过程中，上下板面的蚀刻速率往往并不一致。一般来说，下板面的蚀刻速率会高于上板面。

标牌电蚀刻问题

1. 不锈钢(300系列)在硝酸中会钝化，不会腐蚀。而盐酸和氢氟酸会造成不锈钢的腐蚀，蚀刻标牌，优以HF为重。
2. 蚀刻不锈钢用NaCl(食盐)水溶液就可以，黄铜可以考虑用NaCl和NaNO₃(硝酸钠)混合溶液。
3. 蚀刻铝牌与其它金属一样，铝网蚀刻定制，不存在绝对的电蚀比化学蚀刻快，电蚀对小面积细线条的图案，按每次一块与化学蚀刻相丝，要快5-10倍(看蚀刻液配方及蚀刻头形状，金属发热丝蚀刻，阴阳极间距，蚀刻温度，电源波形)，但化学蚀刻一次蚀刻的面积可能要较电刻大几十或数百倍(如用PCB机)，所以这种说法不准确!

有时较剧烈的振颤都有可能损伤铜箔。5. 减少污染的问题 铜对水的污染是印制电路生产中普遍存在的问题，而氨碱蚀刻液的使用更加重了这个问题。因为铜与氨络合，不容易用离子交换法或碱沉淀法除去。所以，采用无铜的添加液来漂洗板子(第二次喷淋操作的方法)，可大大地减少铜的排出量。然后，再用空气刀在水漂洗之前将板面上多余的溶液去除，从而减轻了水对铜的蚀刻的盐类的漂洗负担。

在自动蚀刻系统中，铜浓度是以比重来控制的。在印制板的蚀刻过程中，随着铜不断地被溶解，当溶解的比重不断升高至超过一定的数值时，系统便会自动补加氯化铵和氨的水溶液，使比重调整回合适的范围。蚀刻标牌-佛山蚀刻-延铭标牌由深圳市延铭标牌工艺有限公司提供。深圳市延铭标牌工艺有限公司（www.szymbp.com）是广东深圳工业制品的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在延铭标牌领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创延铭标牌更加美好的未来。