

软管贴标机一生产厂家 浙江软管贴标机 轻松包装

产品名称	软管贴标机一生产厂家 浙江软管贴标机 轻松包装
公司名称	广州轻松包装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区沙头街大平村园前大街2号107
联系电话	15018720868 15018720868

产品详情

广州轻松包装设备有限公司，专业研发和生产：编织软管贴标机、不锈钢编织软管专用贴标机、全自动进水软管贴标机、全自动卫浴进水软管贴标机、自动马桶进水软管贴标机、贴标签机、贴商标机等贴标设备。编织软管贴标机主要为不锈钢编织软管专用贴标机。该设备稳定性好，通过简单调节可适用不同规格、尺寸的不锈钢进水软管，实现自动贴标。本公司实行所有产品24小时售后服务，在广州所有范围可以送货上门，欢迎广大顾客朋友来电详谈！

轻松包装设备_我国贴标机发展的三个阶段

一、从20世纪80年代末到1994年为第0一阶段。这个阶段主要是引进、仿0制国外已淘汰的功能不全的贴标机。当时几个贴标机生产厂家只能生产贴二标（颈、身标）的贴标机，由于国产设备在功能、性能、外观和贴标质量方面与进口设备相比差距太悬殊，这个时期进口贴标机在中国市场上占主导地位，绝大部分厂家还是选择进口贴标机。

二、从1995年至2001年为第二阶段。这个阶段是中国贴标机生产的提升阶段。一是贴标速度的提升，从24，000瓶/时提升到33，000瓶/时，二是贴标功能的提升，从贴二标(颈、身标)提升到贴四标，即同时可贴头、颈、身、背标。

三、从2002年至今为第三阶段。这个阶段是中国贴标机技术成熟阶段，是中国贴标机历史0上的一个重大转折点。这四年，编织软管贴标机专业厂家，国产贴标机的生产企业在互相竞争的同时，也形成了与国外贴标机生产企业竞争的态势，在竞争中提高、在提高中发展、在发展中创新，在创新中壮大，逐步完成了一个“质”的飞跃。

轻松包装设备_不干胶标签边缘起翘的原因分析

- 1、胶水粘性太弱：应选择合适的胶水材料；
- 2、贴标机压轮压力不够：原因和解决方案如上；
- 3、标签面材：选择标签面材时，应该考虑贴标物体是平面还是曲面，是大直径还是小直径，是单一曲面还是球面，是刚体还是可压缩变形的，这些指标同面材的选择有直接的关系。软质的瓶体应该选择柔软的材料如PE、PVC、未经拉伸的PP以及PE和PP合成的材料。硬质瓶体可以考虑选用PET、BOPP、PS材料；
- 4、粘胶剂选择不当：选择不干胶粘合剂时，首先要确定所制作的不干胶标签所需的粘合剂是永久性还是可移除性的，是一次粘贴还是可重贴的，以及商品对不干胶标签粘合剂的化学特性是否有特殊要求等。例如在大曲度表面（直径小于2cm的圆形基材，如下图所示）贴标时，面材不宜选用厚重或材质硬的纸质材料(如镜面铜版纸)，应选用薄膜或薄软的纸质材料和初始粘性较高的粘胶剂；对于需要进行热灌装的容器，不干胶材料面材宜选用薄膜材质和初始粘度好的粘胶剂；
- 5、覆膜张力控制不佳：经正确覆膜的标签从底纸上揭离后平整，不卷曲、贴标后标签可保持较好的跟随性；覆膜张力过紧的标签从底纸上揭离后，标签反翘，导致贴标后容易出现标签边缘脱胶、起翘的现象。

轻松包装设备_贴标机维修小贴士

折叠压刷装置的调整

- (1)标刷的中心对正标签并且两边对称;
- (2)标刷垂直于容器表面;
- (3)压刷横扫容器的重叠间隙为:单个压刷为10mm~15mm，组合压刷为5mm~10mm;
- (4)清洗刷距离海绵的位置为1mm~2mm。

轻松包装设备_贴标机的发展

随着人们生活水平的提高，现在市场上的商品可谓是琳琅满目，各种各样的标签为这些商品无形中增添了一种美感，在这之中贴标机行业扮演者十分重要的角色。再加上工业化的发展带动了生产力的提高，过去的产品都是靠手工贴标，虽然可以保证精度但是产量却不是很可观，很难满足现在市场的需求，现在市场上的产品除了不规则的产品外，绝大部分产品都以实现了自动化贴标。全自动贴标机是提供商品完美贴标的保证，无论在产品数量还是贴标精度上都可以很大程度上满足市场的需求，所以，全自动贴标机行业变成了商品市场中必不可少的包装设备

广州轻松包装设备有限公司，专业研发和生产：编织软管贴标机、不锈钢编织软管专用贴标机、全自动进水软管贴标机、全自动卫浴进水软管贴标机、自动马桶进水软管贴标机、贴标签机、贴商标机等贴标设备。编织软管贴标机主要为不锈钢编织软管专用贴标机。该设备稳定性好，通过简单调节可适用不同规格、尺寸的不锈钢进水软管，实现自动贴标。本公司实行所有产品24小时售后服务，在广州所有范围可以送货上门，欢迎广大顾客朋友来电详谈！

轻松包装设备_贴标机的发展方向

通过广泛的市场调查，根据我国现有的国情，今后我国贴标机将面临两条路：一是坐以待毙，任由国外产品抢占市场，最终的结果就是国产贴标机逐渐被时代所淘汰；另一条路就是积极采取相应对策，摆脱目前发展现状，积极学习先进的科技，研发更高0端的设备，保证贴标机日后长远的发展。我相信大家都知道后者才是引导贴标机行业健康发展的明智之选，但是我们必须找到正确的方法，如果我们能够客观地分析与国外贴标机行业的差距，软管贴标机最一生产家，从中找出我国贴标机的发展弊端，并积极解决，那么这些障碍不仅制约不了贴标机的发展，反而会成为国内贴标机行业发展的新出路。

轻松包装设备_贴标机常见故障问题及解答

连续出标签，停标失控

- 1、多数是检测电眼没有设置好，重新设置电眼可解决。
- 2、电眼不适用所检测标签，需要向更换可适用电眼。
- 3、电眼损坏，需要更换电眼。
- 4、多次踩动脚踏开关，才能完成一次贴标，原因是感应标签的电眼信号干扰，重新设置电眼即可
- 5、确认标签从电眼的感应槽里面穿过

轻松包装设备_贴标机常见故障问题及解答

不出标签

- 1、测物电眼位置不对，调整电眼位置
- 2、测物电眼故障，更换电眼
- 3、贴标头标签拉纸不够紧，调整拉纸
- 4、系统故障，检查故障原因
- 5、出标头电源未接通，接通电源

轻松包装设备_全自动进水软管贴标机

主要用途：

本机为不锈钢编织软管专用贴标机。

通过简单调节可适用不同规格、尺寸的不锈钢进水软管实现自动贴标。

功能特点：

- 1、本机具有一键标签长度自动测量功能，更换不同规格的标签后一键自动检测标签尺寸，无需再次人工设定标签参数。
- 2、彩色触摸屏操作简单、方便、易操作，具有故障显示功能。
- 3、贴标参数储存：根据不同的物体或标签可以预先设置并将参数存储，以后可以直接调用，不用每次都设置参数。
- 4、往复式气缸定位产品，可在产品的指定位置精确贴标。
- 5、送标器角度可6维空间调整，更换不同尺寸的产品调节简单快捷。

广州轻松包装设备有限公司，专业研发和生产：编织软管贴标机、不锈钢编织软管专用贴标机、全自动进水软管贴标机、全自动卫浴进水软管贴标机、马桶坐便器进水管贴标机、水龙头进水软管贴标机、贴标签机、贴商标机等贴标设备。编织软管贴标机主要为不锈钢编织软管的专用贴标机。该设备稳定性好，通过简单调节可适用不同规格、尺寸的不锈钢进水软管，实现自动贴标。本公司实行所有产品24小时售后服务，在广州所有范围可以送货上门，浙江软管贴标机，欢迎广大顾客朋友来电详谈！

轻松包装设备_贴标机常见故障及排除方法

贴标机的贴标位置不稳定

- 1.压带装置可能未压紧，导致标带松动，电眼检测不准;
- 2.可能牵引机构打滑或者是未压紧，造成不能顺利带走底纸，引起出标长度不一;
- 3.出标速度和输送速度不匹配;
- 4.剥标板处的压标毛刷斜度不合适，当标签送出时，标签要靠紧毛刷，让标签送出的角度一致。

轻松包装设备_贴标机选购小常识

目前我国生产贴标机的种类正在逐步增加，技术水平也有了很大的提高，已从手动、半自动贴标的落后局面，转向自动化高速贴标机占据广大市场的格局。贴标签机是现代包装不可缺少的组成部分。那么，如何正确选购优质的贴标机呢？方法/步骤如下：

一、自己所在行业的特点

对机器设备的用材用料要有一定了解，如制药，食品等行业对卫生要求十分严格，那么在选购贴标机或定制的时候，要跟生产商说明，比如轻松包装设备会建议客户需采用不锈钢和铝合金（耐腐蚀，不生锈）如化工行业的安全性，金属软管贴标机视频，机器需要配备防静电，防爆等措施。

轻松包装设备_贴标机选购小常识

二、自己生产的需求

产品的品种，数量，产量，标签贴附的要求，独立使用或配备流水线操作等等，一些客户往往陷入误区，要求设备强，大，全，其实不然，选购贴标机不是功能强大，性能更高就越好，当设备的价格更高，或许机器拥有自己产品永不上的功能配置，这样会造成浪费，在考虑自身产品升级空间的情况下，正确选择产品贴标的规格数量，产品的速度。

3 三、对于初次使用贴标机的客户

由于对贴标机的性能和应用比较陌生，尽可能的把需要贴标的样品和样标寄给贴标机厂家进行评估和测试，以减少购机可行性的风险。

注意事项：还要问了解清楚售后服务、售服承诺、售服费用、有无售服网点、售服费用收取规定。

轻松包装设备_全自动进水编织软管贴标机的技术参数

产品直径： 20-100mm

设备产量： 40-60件/分钟(与被贴物及标签尺寸有关)

贴标精度： $\pm 1.0\text{mm}$ (不计被贴物和标签误差)

适用标签卷： 内径 $\varnothing 76\text{mm}$ 外径 $\varnothing 350\text{mm}$

适用标签： 长10-300mm，宽10-150mm

电源电压： 220V AC 50/60HZ

压缩空气： 0.4 - 0.6MPA

整机功率： 1KW

设备重量： 约180kg

外形尺寸： L1200mm × W1000mm × H1600mm

软管贴标机第一生产家-浙江软管贴标机-轻松包装由广州轻松包装设备有限公司提供。软管贴标机第一生产家-浙江软管贴标机-轻松包装是广州轻松包装设备有限公司（www.gzqingsong.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李经理。