

新疆炉篥条 炉篥条生产厂家 辉煌铸造

产品名称	新疆炉篥条 炉篥条生产厂家 辉煌铸造
公司名称	庆云辉煌精密铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市庆云县迎宾路东首
联系电话	13336270918

产品详情

合格的覆膜砂在制芯时发现砂芯断裂变形怎么办？

制芯时砂芯的断裂变形通常会认为覆膜砂强度低造成的。实际上砂芯断裂和变形会涉及到许多生产过程。出现不正常情况，必须要查到真正的原因才能解决。具体原因如下：

（1）制芯时模具的温度和留模时间，关系到砂芯结壳硬化厚度是否满足工艺要求。工艺上所规定的工艺参数都需要有一个范围，这个范围需靠操作人员的技能来进行调整。在模具温度上限时留模时间可以取下限，模具温度在下限时留模时间取上限。对操作人员需要不断地培训提高操作技能。

（2）制芯时在模具上会粘有酚醛树脂和砂粒，必须进行及时清理并喷上脱模剂，钢厂用炉篥条，否则会越积越多开模时会把砂芯拉断或变形。

（3）热芯盒模具静模上的弹簧顶杆，由于长期在高温状态下工作会产生弹性失效而造成砂芯断裂或变形。必须及时更换弹簧。

（4）动模和静模不平行或不在同一中心线上，合模时在油缸或气缸的压力作用下，定位销前端有一段斜度，模具还是会合紧，但在开模时动模和静模仍会恢复到原始状态使砂芯断裂或变形。在这种情况下射砂时会跑砂，砂芯的尺寸会变大。解决对策是及时调整模具的平行度和同轴度。

（5）在壳芯机上生产空心砂芯时，从砂芯中倒出尚未硬化的覆膜砂需要重新使用时，必须进行过筛并未用过的覆膜砂按3：7比例混合后使用，新疆炉篥条，这样才能保证壳芯砂芯的表面质量和砂芯强度。

高強度低发气類覆膜砂特點：

高強度、低膨脹、低发气、慢发气 簡介:高強度低发气覆膜砂是普通覆膜砂的更新換代產品

，通過加入有关特性的“添加劑”和采用新的配制工藝，使樹脂用量大幅度下降，其強度比普通覆膜砂高30%以上，發氣量顯著降低，并能延緩發氣速度，能更好地適應鑄件生產的需要。該類覆膜砂主要適用於鑄鐵件中，中小鑄鋼、合金鑄鋼件的生產。目前該類覆膜砂有三個系列：GD-1高強度低發氣覆膜砂；GD-2高強度低膨脹低發氣覆膜砂；GD-3高強度低膨脹低發氣覆膜。

慶云輝煌精密鑄造有限公司生產的覆膜砂工藝鑄件遠銷海外多個國家，得到客戶一致好評。歡迎前來諮詢訂購！

覆膜砂鑄型（模具）溫度

鑄型溫度是影響殼層厚度及強度的主要因素之一，一般控制在220～260℃，爐篦條生產廠家，并根据下列原則選定：

- （1）保證覆膜砂上的樹脂軟化及固化所需的足夠熱量；
- （2）保證形成需要的殼厚且殼型（芯）表面不焦化；
- （3）盡量縮短結殼及硬化時間，以提高生產率。

山東慶云輝煌精密製造有限公司是一家專業生產各種耐磨耐熱鑄件的工廠，歡迎您的光臨！

新疆爐篦條-爐篦條生產廠家-輝煌鑄造(優質商家)由慶云輝煌精密鑄造有限公司提供。“高鉻爐條,雙金屬耐磨彎頭,單金屬耐磨管,耐磨錘頭,襯板”就選慶云輝煌精密鑄造有限公司（www.sdhzz.com），公司位於：山東省德州市慶雲縣迎賓路東首，多年來，輝煌鑄造堅持為客戶提供好的服務，聯繫人：紀文輝。歡迎廣大新老客戶來電，來函，親臨指導，洽談業務。輝煌鑄造期待成為您的長期合作夥伴！