

金聚金属粉末注射成型 加工粉末冶金工具配件

产品名称	金聚金属粉末注射成型 加工粉末冶金工具配件
公司名称	山东金聚粉末冶金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省乳山市城区工业园日照路96号
联系电话	18263169522

产品详情

粉末冶金工具配件在汽车零件上的应用

VVT粉末冶金零件VVT或VCT（可变凸轮正时系统），是通过配备的控制及执行系统，对发动机凸轮的相位进行调节，从而使得气门开起、关闭的时间随发动机转速的变化而变化，以提高充气效率，生产粉末冶金工具配件厂，增加发动机功率的系统。

其原理是根据发动机的运行情况，调整进、排气量及气门开合时间和角度，使进入的空气量达到较优，提高燃烧效率，降低排放。其优点是省油，功率提升。

1980年，阿尔法·罗密欧使用VVT技术；1989年，本田使用具有可变气门升程能力的VVT技术；2001年，宝马使用VVT技术取代了传统的节气门。

对该技术各汽车公司有不同叫法，如丰田的VVT-i，本田的VTEC和i-VTEC，三菱的MIVEC，加工粉末冶金工具配件厂商，日产的CVVT，欧美公司的VCT等，都是类似技术的不同叫法。VVT或VCT系统的执行机构——相位器中的核心零部件链轮、定子、转子和端盖等大多采用粉末冶金工艺。

VVT技术的使用推广，符合国际汽车技术发展的趋势，即节能、小型化、轻量化和燃油经济性。按照国内某企业实际检测，排量1.3L的经济型小车，山东粉末冶金工具配件，发动机采用VVT技术功率可以提升4.6%，节油18.6%。

毛刺对粉末冶金工具配件质量的影响

由于粉末冶金产品加工的特点，毛刺无法避免。对毛刺和飞边要求严格控制在一定的范围内，过大者必须设法去除，否则对产品的质量和性能产生不良影响，主要体现在以下3个方面。

1、影响产品的使用性能。机械运行过程中，在摩擦力的作用下，毛刺易脱落，加剧磨损，造成零件的早期失效。在液压系统中，脱落的毛刺随液压油一起进入液压系统的回路中，影响了液压系统的正常运行，出现爬行、抖动现象。

2、影响产品的表面质量。毛刺影响产品表面的光洁度，在对表面质量要求比较高场合，加工粉末冶金工具配件，导致零件的不合格，如某些齿轮泵侧板由于零件未去除或去除不干净的毛刺而不能使用。

3、影响产品的热处理性能。带有毛刺的零件经热处理时，容易应力集中，产生裂纹，致使零件疲劳强度降低。这对于承受高负荷和高速运动的零件不能忽视。

“上述图片仅供参考，详细型号请咨询我们，更多型号请访问我们的网站 或致电我们了解”

真空技术为粉末冶金零件的表面强化提供多种好处：除了以下一些已经大家熟知的好处：没有氧化

高温处理减少工艺处理时间

低能耗

真空炉还有如下特性

更好的温度分布

更好的淬火均匀性，减少硬化后变形

改善粉末冶金零件的最终烧结密度

清洁和环境友好的工艺

自从几年前，ECM Technologies和Hogan's合作一起研发一种包含从烧结到淬火所有工序在一台设备中完成的新工艺预热和净化高温烧结（在无氧的气氛中）

高温渗碳

高压气体淬火.

“上述图片仅供参考，详细型号请咨询我们，更多型号请访问我们的网站 或致电我们了解”

金聚金属粉末注射成型-加工粉末冶金工具配件由山东金聚粉末冶金有限公司提供。“金属粉末注射成型和压制成型产品”就选山东金聚粉末冶金有限公司（www.sdjinju.com），公司位于：山东省乳山市城区工业园日照路96号，多年来，山东金聚粉末冶金坚持为客户提供好的服务，联系人：赵先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。山东金聚粉末冶金期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（www.jsfmyzcx.com）还是从事金属粉末压制成型，铁基产品压制成型，不锈钢产品压制成型的厂家，欢迎来电咨询。