

冷滚压金属复合管生产线 复合管 金尚达

产品名称	冷滚压金属复合管生产线 复合管 金尚达
公司名称	江苏金尚达复合管科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山周市镇万安路386号4幢
联系电话	17751701370

产品详情

什么是双金属复合管

双金属复合管含碳量高、耐冲击、热膨胀率低、耐压、耐高温，安装成熟，规格齐全；已有不少厂家生产的双金属复合管广泛应用于油田、化工、电力等工业领域，其适用范围越来越广泛，带来的经济、环境、社会效益也更加明显。

江苏金尚达复合管科技有限公司是一家专门生产双金属复合管设备、双金属复合管、双金属复合管管件。我们是生产、销售于一体的新型民营企业。公司位于上海历史文化发祥地——江苏省昆山市周市镇，复合管，四周交通四通八达，旋压复合管设备，集金融、技术、人才、信息十分便利。

双金属复合管形成基本原理：

双金属复合钢管基本原理：外基管负责承压和管道刚性支撑的作用，内衬管承担耐腐蚀的作用。

外基管可以根据输送介质的流量和压力要求，选用不同通径和壁厚的碳钢管材。热镀锌钢管、直缝焊管、螺旋管、低中压流体输送用无缝钢管、高压锅炉、石油裂化用无缝管钢管、管线管等。直径可从 20-1020mm，壁厚可从2.5-50mm。

内衬管可以根据输送介质化学成分，选用不同的耐腐蚀合金。可以是奥氏体不锈钢 304、304L、316、316 L、铜基合金、镍基合金、哈氏合金、钛、钛合金、双相不锈钢等新型高耐腐蚀合金材料。内衬管壁厚可以根据使用寿命和焊接工艺的要求从0.3-4mm。

江苏金尚达复合管科技有限公司是一家专门生产双金属复合管设备、双金属复合管、双金属复合管管件。我们是生产、销售于一体的新型民营企业。公司是原浙江工业大学科技院复合管研究所教授，率领一批学生和招来行业的知名技术人员组成，把二十几年的研究 实现 总结，在实际中反复十次轮换

应用。提出:复合----外管进行热处理----内管进固溶处理----精整----检验，完整的生产工艺，冷滚压金属复合管生产线，通过各工序使双金属复合钢管的内、外管的组织、形状、表面、复合质量都得到完整和提高，真是十年磨一剑。这样生产出的设备，适合中国国情实际，形成中国制造体系；参数的确定是经过十几年的生产实践，冷滚压复合管生产线，逐步完善、优化、提炼而成，是体现整个产品质量的具体数字表示。

江苏金尚达复合管科技有限公司的简单介绍：江苏金尚达复合管科技有限公司是一家专门生产双金属复合管设备、双金属复合管、双金属复合管管件。我们是生产、销售于一体的新型民营企业。基管方面的注意事项说明：现有标准要求基管的采用满足API 5L标准，而API 5L标准是管线钢的更低要求，在含H₂S/CO₂环境中，不能保证安全要求。