

涂装流水线 喷漆流水线供应商 喷漆流水线

产品名称	涂装流水线 喷漆流水线供应商 喷漆流水线
公司名称	山东宏日机械制造股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市岚山区中楼镇埠后村
联系电话	18606485867

产品详情

喷漆设备的工艺

5、装饰处理

喷漆设备的目的:使经过静电喷涂 陕西喷塑，西安喷塑，喷漆流水线订做厂家，陕西喷塑加工，西安喷塑加工，陕西喷涂加工，陕西喷涂，陕西喷塑外加工，陕西静电喷塑后的工件达到某一种特殊的外观效果如:各种木纹、花纹、增光等。

工艺步骤:罩光;转印等处理工艺

。以上就是山东宏日机械制造厂解析的喷漆设备的工艺。希望可以帮到大家，同时希望可以帮到大家。

自动涂装设备的特点

自动喷涂设备是全自动喷涂，力度均匀、速度快、喷涂效率高，减少了大量的时间及劳动力。

- 1、用途广泛、适用性强，专业喷涂针对性强，产量高，能达到高品质、效率高的喷涂；
- 2、完全数字化电脑操作，可记忆存储资料参数，人性化图形显示界面；
- 3、喷涂调试非简单，一般工件调试在15分钟内完成，程序编写是以工件某一个表面作为一个整体程序段，喷漆流水线报价，避免了以往繁琐的程序清单；
- 4、配合工件旋转治具盘或台链式输送机，可获得效率高的品质的产品。

根据涂料涂装特性与对漆膜的要求，事先确定浸涂槽内涂料的合适黏度，在浸漆过程中定期检测并

及时调整浸涂槽内涂料黏度，黏度过低补充原漆，黏度过高可适当被充稀释剂。

浸涂时适当搅拌防止浸涂槽内产生沉淀。添加新漆搅拌均匀后，需静置一定时间，待气泡消除后方可进行浸漆作业。

温度对涂料黏度妨碍很大，喷漆流水线，应根据作业环境温度的变化，采取适当的加热或降温措施，喷漆流水线供应商，将浸涂槽内涂料温度控制在所要求的范围之内。避免被涂物入槽与出槽的速度过快，使浸涂槽内涂料激烈运动产生气泡，妨碍漆膜质量。不进行浸漆时，浸涂槽应加盖，以免灰尘或其它污物混入槽内污染涂料。

涂装流水线(图)-喷漆流水线供应商-喷漆流水线由山东宏日机械制造股份有限公司提供。山东宏日机械制造股份有限公司（www.sdhrjxzz.com）是一家从事“喷塑设备,喷塑流水线,喷漆设备,喷漆流水线,除尘设备,除尘器”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“昌利机械”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使宏日机械在机械加工中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！