

资阳灯笼铆钉厂商择优推荐“本信息长期有效”

产品名称	资阳灯笼铆钉厂商择优推荐“本信息长期有效”
公司名称	重庆锌衡紧固件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市九龙坡区华龙大道89号A5-1
联系电话	15223350939

产品详情

全铁铆钉 封闭型铆钉 不锈钢铆钉 大帽沿铆钉 烤漆拉钉

抽芯铆钉外形看起来像极了武侠小说中的高手使用的剑，但它和剑还是完全不同的。抽芯铆钉是一类单面铆接用的铆钉，但须使用专用工具—拉铆枪进行铆接。这类抽心铆钉特别适用于不便采用普通铆钉（须从两面进行铆接）的铆接场合，故广泛用于建筑、汽车、船舶、飞机、机器、家具等产品上。其中以开口型扁圆头抽芯铆钉应用最广，沉头抽芯铆钉适用于表现需要平滑的铆接场合，封闭型抽芯铆钉适用于要求随较高载荷和具有一定密封性能的铆接场合。具有更强的支撑面，适用于紧固柔软、易碎的表面材质及特大型孔。

不同的抽芯铆钉在使用中，使用条件和使用方法也各有不同，小编整理了下面几种抽芯铆钉的用途希望能够帮助您理解。

沉头型抽芯铆钉：对于铆接后表面要求平滑美观的铆接件的铆接。

双鼓型抽芯铆钉：铆接时，钉芯将铆钉钉体末端拉成双鼓形，把两个要铆接的结构件夹紧，并能降低作用在结构件表面上的压力。

用途：主要用于各种车辆，船舶，建筑，机械，电子等行业铆接各种薄形结构件。

大帽沿抽芯铆钉：该铆钉与普通抽芯铆钉相比其铝帽直径明显加大，该铆钉在与连接件铆接时，具有更大的接触面积，具有更强的支撑面从而可增强扭矩强度，能承受更高的径向拉力。**适用行业：**适用于紧固柔软，易碎的表面材质及特大型孔，增加了帽沿直径对于柔软材质有特别的保护应用。

封闭型抽芯铆钉：专为铆接后可以包住心轴头而设计，非常适用于有防水要求的多方面应用。具有高剪力，防振动，灯笼铆钉厂商，抗高压。

全铝抽芯铆钉：该铆钉的钉体也采用优质铝线材，铆接后美观耐用永远不会出现生锈现象：与普通抽芯铆钉相比，铆钉铆接强度较低，适用于材料比较柔软的连接件。

抽芯铆钉在使用中的常见问题

一、内锁拉丝铆钉与外锁拉丝铆钉的使用区别？

a、外锁拉丝铆钉在帽檐内孔处有一个略大于内孔的台阶，铆钉充分膨胀后，钉芯断裂点上部有一圈材料在铆枪嘴凸台的顶压作用下，翻翘后填充在该台阶内，起到锁紧的作用。

b、内锁拉丝铆钉帽檐内壁直径略小于铆管内径，铆钉充分膨胀后，略小内径菱角材料会挤入钉芯断裂点下部一条沟槽内，起到锁紧作用。

二、抽芯铆钉铆接后铆钉松动的原因是什么？

a、钉体没有膨胀：钉芯失去拉力。

b、钉体硬度太大，钉芯拉力偏小，钉体没有充分膨胀或没有膨胀到底。

c、钉头尺寸偏大或角度不对，导致下滑阻力太大，铆管不能充分膨胀到位。

拉铆螺母与压铆螺母的区别

铆螺母分拉铆螺母和压铆螺母，这二种工具对于工业工作作业者来说并不陌生，但是有很多客户在咨询的时候都不太懂两者的具体有哪些差别，以及该给自己的企业选购哪款工具。在这里小编就给各位出点干货了，今天就着重给大家讲一讲拉铆螺母和压铆螺母各自的用途和区别。

熟悉紧固件行业的人都知道，拉铆螺母被称为拉帽、瞬间拉帽，主要用于各类金属板材、管材等制造工业的紧固领域，目前被广泛地使用在汽车、航空、铁道、制冷、电梯、开关、仪器、家具、装饰等机电和轻工产品的装配上。为了解决金属薄板、薄管焊接螺母易熔，螺纹易滑牙等缺点而开发的，它不需要攻内螺纹，也不需要焊接螺母、铆接牢固效率高，而且使用也很方便。

压铆螺母又叫铆螺母，自扣紧螺母，是应用于薄板或钣金上的一种螺母，外形呈圆形，一端带有压花齿及导向槽。其原理是通过压花齿压入钣金的预置孔位，一般而言预置孔的孔径略小于压铆螺母的压花齿，通过压力使压铆螺母的花齿挤入板内使导致孔的周边产生塑性变形，变形物被挤入导向槽，从而产生锁紧的效果。

从外形上看拉铆螺母与压铆螺母的区别还是很大的，但是他们的主要功能确是几近相同的。都是为薄板来提供螺纹的只是安装方式有不同。

资阳灯笼铆钉厂商择优推荐“本信息长期有效”由重庆锌衡紧固件有限公司提供。重庆锌衡紧固件有限公司（www.xinhengmd.com）在紧固件这一领域倾注了无限的热忱和热情，锌衡紧固件一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李老师。