

软管塑料挤出机采购来电咨询「在线咨询」

产品名称	软管塑料挤出机采购来电咨询「在线咨询」
公司名称	永康市德明塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市芝英镇环镇西路28号
联系电话	15857993800

产品详情

永康市德明塑料机械有限公司是专业生产塑料成型机械设备的骨干企业。

接下来为你介绍如何正确清洗螺杆

如果乙炔焰在烘烤螺杆某部位时火焰变为持久的蓝色，那么意味着螺杆这一部位的金属结构发生了改变，这将导致该部位耐磨损性降低，甚至发生抗磨损层与基体金属剥离。另外采用乙炔焰局部加热也会造成螺杆一侧过热，从而导致螺杆弯曲。

永康市德明塑料机械有限公司立足产业优势，用一流的产品和服务满足不同客户的需求，寻求广泛合作，互惠互利。

永康市德明塑料机械有限公司是专业生产塑料成型机械设备的骨干企业。

接下来为你介绍塑料挤出机

主电启动电流过高

自动换网装置速度慢或不灵

1、产生原因：

(1)气压或油压低。

(2)气缸（或液压站）漏气（或漏油）

2、处理方法：

(1)检查换网装置的动力系统。

(2)检查气缸或液压缸的密封情况。

永康市德明塑料机械有限公司立足产业优势，用一流的产品和服务满足不同客户的需求，寻求广泛合作，互惠互利。

永康市德明塑料机械有限公司是专业生产塑料成型机械设备的骨干企业。

下面为您介绍：塑料挤出机概述

异向旋转双螺杆挤出成型机的现状与技术水平分析

异向旋转平行双螺杆挤出机

目前国内PVC制品挤出成型加工中大多采用锥形双螺轩挤出机。但当螺杆直径大到一定程度时，锥形双螺杆挤出机需要大尺寸的止推轴承和扭矩分配齿轮，使得机器结构过于庞大，因此大型设备多采用平行异向双螺杆挤出机。目前串联式轴承的设计制造已不成为问题，因而锥形和平行双螺杆挤出机两者传动系统制造难易的差异正在缩小，较突出的问题是锥形双螺轩机螺杆及机筒的加工制造难度较大，且磨损较大，制造成本比平行机要高，因此目前螺杆直径在 55 - 80mm范围内的异向双螺杆挤出机多采用锥形双螺杆机。而直径 80以上者多采用平行异向双螺杆机，直径 30左右的平行异向双螺杆机，塑料挤出机采购，多用于实验室等场合。

永康市德明塑料机械有限公司立足产业优势，用一流的产品和服务满足不同客户的需求，寻求广泛合作，互惠互利。