

自动化仓储 广东易库 电子业自动化仓储

产品名称	自动化仓储 广东易库 电子业自动化仓储
公司名称	广东易库智能仓储设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市松山湖科汇路中国科学院云计算中心14楼 1407-1411室
联系电话	13829102813 13829102813

产品详情

广东易库智能仓储设备科技有限公司是一家以“造所有企业都能用的起的立体智能仓库”为己任的创新型企业，我司先后投入巨资，与国内知名软件企业一道，开发出领先于国内同行的仓库ERP管理软件，该软件实现了进销存数据自动生成，仓库物料智能系统管理，此管理软件成为立体智能仓库的智慧大脑。在智能硬件上我们依托十多年来自动化设备研发的技术储备。

4.0立体智能仓库，助力企业开源节流

随着工业化进程的不断加快，对于工业土地的需求日趋加快，中国是个人均占地面积非常小的国家，土地资源随着工业化的不断发展，已日显珍贵，在某些珠三角、长三角地区已开始凸显。在这种情况下，国家不断倡导：“节能降耗”，节能就包括节约土地资源，在有限的土地上做到利用最大化。

在仓储设备上就衍生出“立体智能仓库”，立体智能仓库是在节约土地使用面积上下功夫、在空间上做文章。它的高度可达10米以上，物料如搭积木般做到集约式合理利用，将以往不断分散到地面的使用面积，组合到空间中。

中国已进入老龄化时代了，一些发达地区正面临着劳动力人口短缺的现状，许多企业现正面临着招工难的困局，再往后会愈发明显。立体智能仓库利用堆垛机、升降机等自动化设备，由机器取物代替人力取物，节约人手，传统7--8人的仓库，可减少至1--2人。机器取物能做到传统人力所无法做到的，如需借助叉车等取物设备进行大型的、重量大的物料取物，在减少人力的同时为企业节省费用。

广东易库智能仓储设备科技有限公司是一家以“造所有企业都能用的起的立体智能仓库”为己任的创新型企业，我司先后投入巨资，与国内知名软件企业一道，开发出领先于国内同行的仓库ERP管理软件，该软件实现了进销存数据自动生成，仓库物料智能系统管理，此管理软件成为立体智能仓库的智慧大脑

。在智能硬件上我们依托十多年来自动化设备研发的技术储备。

智能化仓储阶段

在自动化仓储的基础上继续研究，实现与其他信息决策系统的集成，自动化仓储，朝着智能和模糊控制的方向发展，人工智能推动了仓储技术的发展，即智能化仓储。现在智能化仓储技术还处于初级发展阶段，中小型自动化仓储，21世纪仓储技术的智能化将具有广阔的应用前景。上世纪70年代初期，我国开始研究采用巷道式堆垛机的立体仓库。1980年，由北京机械工业自动化研究所等单位研制建成的我国第一座自动化立体仓库在北京汽车制造厂投产。从此以后，立体仓库在我国得到了迅速的发展。

据不完全统计，目前我国已建成的立体仓库有300座左右，其中全自动的立体仓库有50多座，电子业自动化仓储，其中高度在12米以上的大型立体仓库有8座，这些自动化的仓库主要集中在烟草、医药保健品、食品、通讯和信息、家具制造业、机械制造业等传统优势行业。在此基础上我国对仓库的研究也向着智能化的方向发展，但是目前我国还处于自动化仓储的推广和应用阶段。

广东易库智能仓储设备科技有限公司是一家以“造所有企业都能用的起的立体智能仓库”为己任的创新型企业，我司先后投入巨资，与国内知名软件企业一道，开发出领先于国内同行的仓库ERP管理软件，该软件实现了进销存数据自动生成，仓库物料智能系统管理，此管理软件成为立体智能仓库的智慧大脑。在智能硬件上我们依托十多年来自动化设备研发的技术储备。

智能库房设备配置要求：

- 1、在各库房内设置LED显示屏，实时显示库房温湿等相关信息，零配件自动化仓储，同时温湿度自控系统可以与管理中心的系统联动（报警），做到远程、自动控制库房温湿度等。
- 2、以温湿度的自动测控技术和数据通讯技术，实现对登记中心库房各功能分区的环境参数数据进行的24小时不间断的检测、报警、记录和数据存储、查询；
- 3、根据监控室所设置的温湿度参数调控区间对分散在各库区的空调、加湿、除湿系统进行集中监测与控制；
- 4、根据监主控室所设置的温湿度参数进行现场报警；
- 5、分库区报警；I监控机报警；定向报警等；
- 6、最终达到库房恒温恒湿、集中控制、管控一体的目标，实现档案存储温湿度的实时在线监管；

自动化仓储-广东易库-电子业自动化仓储由广东易库智能仓储设备科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。广东易库智能仓储设备科技有限公司（www.e-store.vip）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工业自动控制系统及装备具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!