

东城搅拌器齿轮厂 白杨塑胶齿轮有限公司

| | |
|------|---------------------|
| 产品名称 | 东城搅拌器齿轮厂 白杨塑胶齿轮有限公司 |
| 公司名称 | 东莞市白杨塑胶齿轮有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市石碣镇刘屋村洲头龙仔街9号 |
| 联系电话 | 13928958369 |

产品详情

东莞市白杨塑胶齿轮有限公司专业生产制造各种精密塑胶齿轮及配件，白杨塑胶齿轮以满足客户需求为己任，实行全员品质管理，持续不断的提升产品品质，确保与客户保持良好的互利、双赢、合作的关系。

根据齿轮的工作条件，可分为：

<1>开式齿轮传动式齿轮传动，齿轮露在外，不能保证良好的润滑。

<2>半开式齿轮传动，齿轮浸入油池，有护罩，但不封闭。

<3>闭式齿轮传动，齿轮、轴和轴承等都装在封闭箱体内，润滑条件良好，灰沙不易进入，安装准确，齿轮传动有良好的工作条件，是应用最广泛的齿轮传动。

东莞市白杨塑胶齿轮有限公司专业生产制造各种精密塑胶齿轮及配件，白杨塑胶齿轮以满足客户需求为己任，实行全员品质管理，持续不断的提升产品品质，确保与客户保持良好的互利、双赢、合作的关系。

齿轮加工厂家如何退火

厂家在生产齿轮的时候如何选用退火、正火工艺，应结合齿轮钢的种类，加工工艺及使用性能等综合考虑。那么如何选择退火和正火呢？通常我们根据齿轮钢的含碳量去选择。首先对于含碳量小于0.25%的齿轮钢，在没有其他热处理时，采用正火处理来提高强度，对于渗碳钢，用正火消除锻造缺陷，提高切削加工性能，并为渗碳淬火处理做好准备，当含碳量小于0.20%时，搅拌机齿轮厂，应采用高温正火，对于大型齿轮加工铸件，一般采用退火消除铸造应力

东莞市白杨塑胶齿轮有限公司专业生产制造各种精密塑胶齿轮及配件，白杨塑胶齿轮以满足客户需求为己任，实行全员品质管理，持续不断的提升产品品质，确保与客户保持良好的互利、双赢、合作的关系。

为何斜齿轮比直齿轮难做？

在用电极放电加工齿圈时，必须附加螺旋运动使电极按照螺旋运动加工出齿圈，这一运动的存在直接导致机床的精度将加入齿圈的加工精度中。换言之，齿圈的精度受火花机精度的影响。这些因素综合在一起决定了斜齿模仁的加工难度要高于直齿。

注塑因素。直齿出模可以直接顶出，但是斜齿必须旋出。斜齿旋转出模时由于受力的因素，塑胶齿轮导致出模时受力较大，所以导致斜齿出模过程中有较大的变形。这些变形因素导致注塑出来的塑胶齿轮产品在齿形精度和径向跳动指标上要低于直齿。

东城搅拌机齿轮厂-白杨塑胶齿轮有限公司(在线咨询)由东莞市白杨塑胶齿轮有限公司提供。东莞市白杨塑胶齿轮有限公司(www.baiyang88.com)是一家从事“塑胶齿轮，精密模具，五金制品，电子配件，塑胶制品。”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“塑胶齿轮”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使白杨塑胶在五金模具中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！