

# 钢化玻璃 利仁源厂家定做 防爆钢化玻璃

产品名称	钢化玻璃 利仁源厂家定做 防爆钢化玻璃
公司名称	东莞利仁源钢化玻璃有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市麻涌镇黎滘村立沙广深高速路旁
联系电话	13924353148 13924353148

## 产品详情

### 什么是灌注钢化玻璃？——利仁源钢化玻璃厂家

灌注型钢化玻璃由两层玻璃原片(特殊需要也可用三层玻璃原片)，四周以特i制阻燃胶条[1]密封。中间灌注的防火胶液，经固化后为透明胶冻状与玻璃粘接成一体。遇高温以后，钢化玻璃中间透明胶冻状的防火胶层会迅速硬结，形成一张不透明的防火隔热板。在阻止火焰蔓延的同时，也阻止高温向背火面传导。此类钢化玻璃不仅具有防火隔热性能，而且隔声效果出众。

为什么利仁源的钢化玻璃在业界那么出名？因为东莞市利仁源钢化玻璃有限公司拥有一支专业的生产团队，一批先进的生产设备，从设计到生产再到交货，都做到行业内数一数二的水平。利仁源生产的钢化玻璃质量完全不用担心，欢迎需要订购钢化玻璃的朋友前来利仁源！

### 用什么样的方式切割钢化玻璃？——利仁源单片防火钢化玻璃厂家

1、用手压住钢化玻璃，用玻璃割刀沿着表面滚动划线。留意声音。沙沙的声音意味着你用力过大或者你的玻璃切割刀油量不足。发出声音越小，划线的效果就会越好。如果你用力过大(常见错误)，切割会变得太热以至于容易导致玻璃碎裂。你的目标是整齐一致的切割线。如果你在某处用力过大，在另一处恰达好处，玻璃也不会以你设想的方式断开。细微的瑕疵都会造成你的切割歪斜。

2、玻璃切割刀从一端要直接平滑地划向另一端。即使你有遗漏地地方也不要沿着线来回划。

3、检查划痕线。如果你把切割油擦掉，看到的应该是不易察觉到的痕迹，而非爆裂突起。它应该看起来

只是像个小划痕。确保划痕是从一端完整地划到另一端。

多年来，东莞市利仁源钢化玻璃有限公司一直从事钢化玻璃的业务，致力于打造高质量、性能强的钢化玻璃。因此在业界中，利仁源的钢化玻璃是有口皆碑的，不管是同行还是老客户，都纷纷推荐利仁源的产品。有需要订购单片防火钢化玻璃的朋友，不妨选择利仁源！

### 钢化玻璃炸裂的源头——利仁源单片防火钢化玻璃厂家

钢化玻璃在无直接机械外力作用下发生的自动性炸裂叫做钢化玻璃的炸裂，根据行业经验，普通钢化玻璃的自爆率在1~3‰左右。

以下是扩大钢化玻璃产生自爆的几种原因：

玻璃表面因加工过程或操作不当造成有划痕、炸口、深爆边等缺陷，易造成应力集中或导致钢化玻璃自爆。

钢化玻璃中应力分布不均匀、偏移

玻璃在加热或冷却时沿玻璃厚度方向产生的温度梯度不均匀、不对称。使钢化制品有自爆的趋向，有的在激冷时就产生“风爆”。如果张应力区偏移到制品的某一边或者偏移到表面则钢化玻璃形成。

钢化程度的影响，实验证明，当钢化程度提高到1级/cm时自爆数达20%~25%。由此可见应力越大钢化程度越高。

东莞市利仁源钢化玻璃有限公司多年来专研钢化玻璃的生产，在玻璃深加工业界素以技术高、质量好、善于创新，赢得良好的市场口碑。为了满足不同客户的需求，利仁源不断引入更专业的技术人员和更先进的设备，致力于为客户打造更优质的钢化玻璃。需要钢化玻璃的朋友，利仁源是您的不二之选！