

山东预应力波纹管设备 预应力波纹管设备 锋达塑机

产品名称	山东预应力波纹管设备 预应力波纹管设备 锋达塑机
公司名称	青岛锋达塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市胶西工业园西外环
联系电话	15269268807

产品详情

桥梁预应力波纹管设备是锋达塑机生产的。锋达塑机位于山东省青岛市胶州市胶西工业内，是一家塑料机械设备生产厂家。公司的桥梁预应力波纹管设备性能好，产量高，受到客户的好评。桥梁预应力波纹管设备主要是生产穿线波纹管，波纹管根据口径的大小不同，波纹的高低不同，预应力波纹管设备，所以的螺旋套和挤出机是不同的。

桥梁预应力波纹管设备挤出机	SJ90/33挤出机	SJ120/33挤出机
电机功率	55kw	75kw
生产管径范围	75mm-160mm	110mm-200mm
加热功率	54kw	63kw

PP预应力波纹管设备锋达塑机提供。公司是一家专业生产PP预应力波纹管设备的厂家，山东预应力波纹管设备，有多年的生产经验。技术丰富。我公司生产的PP预应力波纹管设备具有下列优点：

PP预应力波纹管设备的挤出系统	SJ45/28单螺杆	SJ65/28单螺杆	SJ75/28单螺杆
pp预应力波纹管设备的模具	20mm-50mm	50mm-100mm	75mm-160mm
pp预应力波纹管设备的成型机功率	4kw	4kw	5.5kw
pp预应力波纹管设备的牵引机	1000mm	1200mm	1400mm

青岛锋达塑机有丰富的技术和经验生产预应力波纹管，技术参数和设备配比仅供参考，预应力波纹管设备厂家，如果您有需要，来电咨询，

预应力金属波纹管圆管设备由青岛锋达塑机生产，研发。 我司多年从事预应力波纹管圆管设备研发。

预应力金属波纹管圆管设备

预应力金属波纹管圆管设备专门用来生产圆形的预应力金属波纹管产品，直接卷制生成圆管产品。

预应力金属波纹管圆管设备的生产流程：原料 清洗槽 导带架 成形轧辊 缠绕模头 咬边扣压 成管 切割。

预应力金属波纹管圆管设备的工作原理:将 $0.23 \sim 0.4 \times 36 \pm 0.5$ 钢带进入含乳化油的水槽;在过导带架，控制钢带偏向;进入四组成形轧辊，压模成双波呈半圆(加强筋)，左侧向上折，右侧向下折的形状;再缠绕于模头上，经翻边轮挤、压边轮压，使向上折和向下折边紧扣让直齿压花轮压痕，双边咬合后，预应力波纹管设备哪家强，经压紧轮压实即形成紧密相扣的波纹管。连续卷成延伸至达到合乎要求的长度，当管端接触行程开关时，主电机会自动停下;然后用切割机切断即完成一根管的制作。再启动主电机作下一根波纹管。

山东预应力波纹管设备-预应力波纹管设备-锋达塑机由青岛锋达塑料机械有限公司提供。青岛锋达塑料机械有限公司(www.qingdaofengda.com)是从事“塑料加工专用设备,塑料管材设备,塑料型材设备,塑料板材设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：赵经理。