

山西太原 PA6 巴斯夫 B3ZG6

产品名称	山西太原 PA6 巴斯夫 B3ZG6
公司名称	上海缘塑新材料有限公司
价格	.00/kg
规格参数	特性:超高抗冲击性 型号:B3ZG6 品牌:巴斯夫
公司地址	上海市奉贤区明城路
联系电话	021-31009739 15821669082

产品详情

PA6 巴斯夫 B3ZG6

玻璃纤维增强PA 在PA加入30%的玻璃纤维，PA

的力学性能、尺寸稳定性、耐热性、耐老化性能有明显提高，耐疲劳强度是未增强前的2.5倍。玻璃纤维增强PA的成型工艺与未增强时大致相同，但因流动较增强前差，所以注射压力和注射速度要适当提高，机筒温度提高10-40。由于玻纤在注塑过程中会沿流动方向取向，引起力学性能和收缩率在取向方向上增强，导致制品变形翘曲，因此，模具设计时，浇口的位置、形状要合理，工艺上可以提高模具的温度，制品取出后放入热水中让其缓慢冷却。另外，加入玻纤的比例越大，其对注塑机的塑化元件的磨损越大，最好是采用双金属螺杆和机筒。

阻燃PA 由于在PA中加入了阻燃剂，大部分阻燃剂

在高温下易分解，释放出酸性物质，对金属具有腐蚀作用，因此，塑化元件（螺杆、过胶头、过胶圈、过胶垫圈、法兰等）需镀硬铬处理。在工艺方面，尽量控制机筒温度不能过高，注射速度不能太快，以避免因胶料温度过高而分解引起制品变色和力学性能下降。

透明PA 具有良好的拉伸强度、耐冲击强度、刚性、

耐磨性、耐化学性、表面硬度等性能，透光率高，与光学玻璃相近，加工温度为300--315，成型加工时，需严格控制机筒温度，熔体

温度太高会因降解而导致制品变色，温度太低会因塑化不良而影响制品的透明度。模具温度尽量取低些

，模具温度高会因结晶而使制品的透明度降低。

耐候PA 在PA中加入了碳黑等吸收紫外线的助剂，

这些对PA的自润滑性和对金属的磨损大大增强，成型加工时会影响下料和磨损机件。因此，需要采用进料能力强及耐磨性高的螺杆、机筒、过胶头、过胶圈、过胶垫圈组合。

尼龙的用途

聚酰胺（PA）具有良好的综合性能，包括力学性能、耐热性、耐磨损性、耐化学药品性和自润滑性，且摩擦系数低，有一定的阻燃性，易于加工，适于用玻璃纤维和其它填料填充增强改性，提高性能和扩大应用范围。聚酰胺主要用于合成纤维，其最突出的优点是耐磨性高于其他所有纤维，比棉花耐磨性高10倍，比羊毛高20倍，在混纺织物中稍加入一些聚酰胺纤维，可大大提高其耐磨性。聚酰胺用作合成纤维时称为锦纶，用作塑料时称为尼龙。聚酰胺6，由己内酰胺通过开环聚合而得，根据聚合后分子量的大小，也就是相对粘度 η_{sp}/c 的大小，分为民用和工业用。工业用尼龙6要求相对强度要大，因此相对粘度 η_{sp}/c 要大，一般 $\eta_{sp}/c > 3.0$ 才能用来制造工程塑料。由于聚酰胺具有无毒、质轻、优良的机械强度、耐磨性及较好的耐腐蚀性，因此广泛应用于代替铜等金属在机械、化工、仪表、汽车等工业中制造轴承、齿轮、泵叶及其他零件。聚酰胺熔融纺成丝后有很高的强度，主要做合成纤维并可作为医用缝线。